

NETZSCH *Post*

NETZSCH conquista certificação ISO 14001

O reconhecimento de que a empresa está de acordo com essa norma internacional comprova seu comprometimento com a preservação do meio ambiente.

18 e 19



Aplicação

Novo modelo de NEMO® na fabricação de telhas

7

Investimento

A construção da Fábrica 3 para produção de NOTOS®

10/11

Recursos Humanos

A Jornada Youleader para o desenvolvimento de lideranças

16/17



PROGRAMA

DESAFIO

20 anos

20 anos de uma
cultura voltada para a
inovação constante

Há 20 anos, a NETZSCH do Brasil colocou em prática seu Programa Desafio, cujo objetivo é trazer à tona a força da inovação com foco no cliente. Sua implantação e manutenção fez da NETZSCH do Brasil uma referência no mundo corporativo. A NETZSCH orgulha-se deste importante programa, que traz diversas ações inovadoras e modificações positivas nos processos da fábrica.

NETZSCH

Proven Excellence.

Fechamento de mais um ciclo



O período de Natal e final de ano é um momento de renovação e início de um novo ciclo. No Hemisfério Sul, temos o início da estação mais quente, com a presença do Sol mais longa durante o dia. Todos nos sentimos mais energizados, principalmente em dezembro, época em que os compromissos se avolumam e temos várias tarefas para concluir antes do dia 25. Quando finalmente chegam os dias das festividades, todos ficamos mais reflexivos e, de certa forma, reduzimos o ritmo de trabalho por alguns dias. Trata-se de um processo tão natural que repetimos esse comportamento todos os anos sem questionar. Mas não existe uma receita única, alguns preferem celebrar as festas com a casa cheia de familiares e amigos, já outros optam pelo descanso e reflexão. De qualquer maneira, para todos é um momento para recuperar as energias e se preparar para o novo ciclo que iniciará em breve.

Ao fim de 2021, é obrigatório fazermos uma reflexão do que foi e continua sendo a pandemia da Covid-19, que pegou o mundo todo de surpresa. No final de 2019, quando tudo iniciou, poucos imaginavam que a pandemia teria essa proporção ou mesmo duraria mais de dois anos. Além das inúmeras vítimas e vidas perdidas pela doença, a própria maneira de nos relacionarmos foi alterada. Manifestamos aqui nossas condolências para os que perderam entes queridos nesse período. Esperamos que em 2022 possamos superar esse obstáculo.

Se de um lado a situação já apresenta melhora significativa no Brasil, com aumento do número de pessoas vacinadas e diminuição expressiva de contaminados e mortes provocadas pela doença, observamos que em outros países os riscos ainda

estão presentes. Toda essa incerteza continua afetando as cadeias de fornecimento, transporte e, de uma maneira geral, a economia global. Na NETZSCH, estamos bastante atentos a essas alterações e, durante esse período, buscamos fortalecer a parceria com nossos colaboradores, fornecedores e clientes, visando manter a disponibilidade e confiabilidade dos nossos equipamentos. Sabemos da importância de cada equipamento nos diferentes processos dos nossos clientes, por esse motivo nossa equipe de produção e atendimento ao cliente permanece disponível para prestar todo apoio necessário.

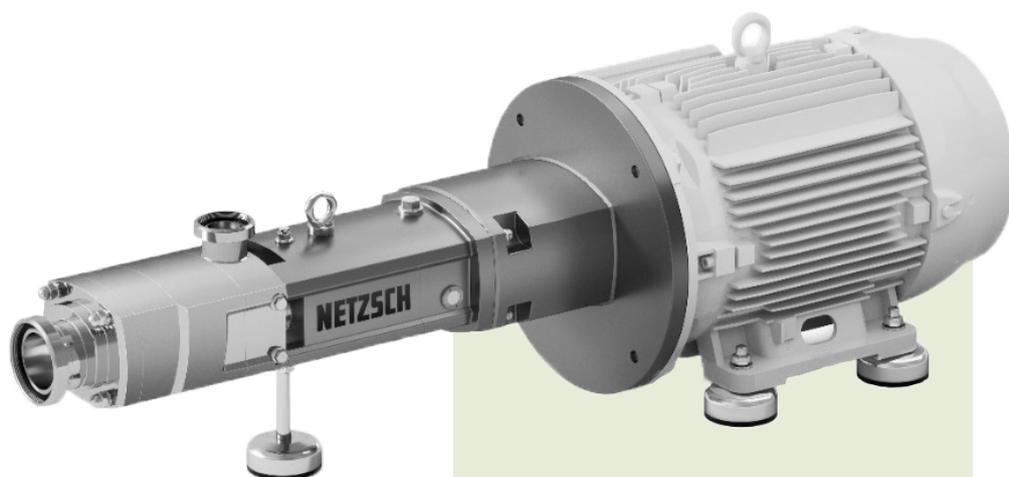
Como destaque nesta edição do NETZSCH POST, gostaria de destacar a comemoração dos 20 anos do Programa DESAFIO em nossa empresa e também a obtenção da certificação ISO 14001. O Programa DESAFIO iniciou em 2001, de maneira pioneira, e hoje está no centro dos projetos de melhoria contínua que implementamos na empresa. Neste período, cerca de 8.500 propostas de melhoria já foram executadas, melhorando assim a produtividade e confiabilidade dos nossos produtos.

Estamos comemorando também neste mês a obtenção do certificado ISO 14001. Este projeto, que iniciou em 2020, foi finalizado agora em dezembro e estamos muito orgulhosos de mais essa conquista tão importante para nosso relacionamento com os clientes e a convivência na nossa comunidade.

Em nome da equipe de gestão da NETZSCH do Brasil desejamos uma boa leitura e um final de ano de muita saúde e paz: Feliz Natal e próspero 2022!

Oswaldo Ferreira
Diretor Geral

Bombas NOTOS® Higiênicas 2NSH em instalações diversificadas nas indústrias alimentícia e cosmética



As Bombas de Dois Fusos NOTOS® Higiênicas 2NSH, lançadas em março deste ano em um webinar ao vivo, estão em operação em diversas indústrias dos segmentos alimentício e cosmético. Os clientes já conseguem perceber na prática os benefícios deste equipamento inovador e que traz vantagens para os processos onde é utilizado.

Fabricadas em aço inoxidável AISI 316L, com superfície interna polida para evitar a aderência de produtos e facilitar a limpeza CIP (Cleaning-in-place Process) ou esterilização SIP (Sterilization-in-place Process), as Bombas de Dois Fusos 2NSH cumprem com normas internacionais, como a norma europeia EHEDG e a americana 3 A.

Acesse aqui o vídeo que mostra a bomba em detalhes.



Vantagens do equipamento

- Sem contato entre as partes rotativas e a carcaça
- Não necessita de bomba auxiliar para limpeza CIP
- Possibilidade de bombeio de baixa e alta viscosidades
- Permite o bombeio de baixa e alta temperaturas
- Selos mecânicos cartucho como padrão
- Baixo NPSH requerido
- Fluxo reversível
- Baixo nível de ruído e vibração
- Baixo cisalhamento, mesmo em altas velocidades
- Tecnologia FSIP (Full Service In Place – Manutenção no local)

Utilização eficiente em condições variadas



Aplicação: Suco de laranja concentrado

Modelo: 2NSH340/16L3E - FSIP
 Temperatura: 5°C
 Pressão diferencial: 8 bar
 Vazão: 25 m³/h
 Viscosidade: 5800 Cp

Aplicação: Suco de maracujá ou manga

Modelo: 2NSH55/16L1E - FSIP
 Temperatura: 8°C
 Pressão diferencial: 8 bar
 Vazão: 6 m³/h
 Viscosidade: 900 Cp



Aplicação: Doce de leite

Modelo: 2NSH183/16L2E - FSIP
 Temperatura: 90°C
 Pressão diferencial: 6 bar
 Vazão: 11 m³/h
 Viscosidade: 2000 Cp

Aplicação: Chocolate

Modelo: 2NSH27/16L1E
 (com camisa de aquecimento)
 Temperatura: 60°C
 Pressão diferencial: 3 bar
 Vazão: 1 m³/h
 Viscosidade: 2000 Cp



Aplicação: Xampu

Modelo: 2NSH55/16L1E - FSIP
 Temperatura: 25°C
 Pressão diferencial: 6 bar
 Vazão: 7,8 m³/h
 Viscosidade: 5000 Cp

Bombas NETZSCH na extração do lítio e fabricação de baterias



O lítio é um metal bastante utilizado na produção de vidro e cerâmica, mas, há algumas décadas, seu nome ficou mais associado à produção de baterias utilizadas em aparelhos eletrônicos como celulares e até em veículos. Nos últimos cinco anos, este metal teve uma ascensão ainda maior na indústria. O crescimento das montadoras de carros elétricos fez com que a demanda pelo metal disparasse, levando inclusive os preços para suas máximas históricas.

Alinhada com essa tendência de mercado, onde a utilização do lítio é cada vez maior, a NETZSCH do Brasil criou soluções técnicas específicas para a aplicação de bombas NEMO® e TORNADO® em processos industriais desse segmento.

Usos diversificados

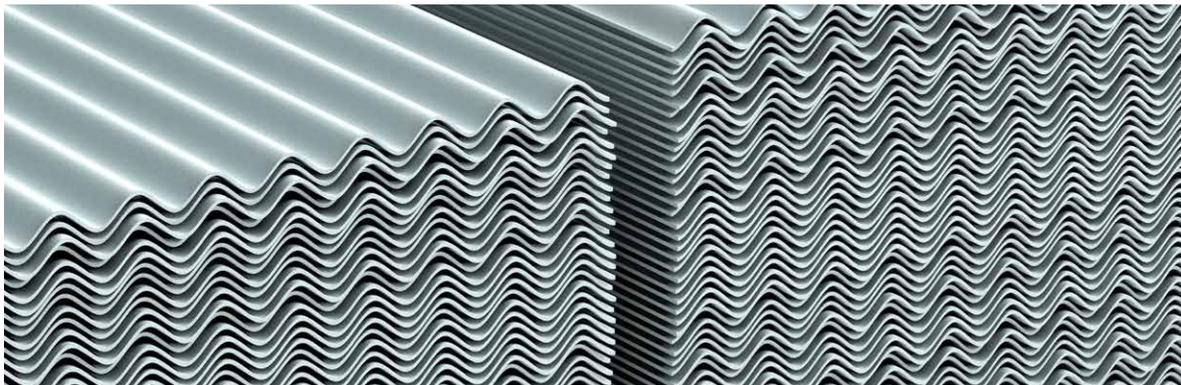
As bombas NETZSCH operam para o bombeamento de hidróxido de lítio e também o carbonato de lítio, que é utilizado na produção de baterias. São aplicadas ainda para o beneficiamento de coprodutos como o feldspato, quartzo e mica, além de aditivos minerais a partir de silicato de alumínio.

Nas plantas de reagentes, os equipamentos NETZSCH fazem a aplicação de químicos na produção de Carbonato de Lítio Equivalente (LCE). Em Minas Gerais, mineradoras clientes da NETZSCH utilizam várias bombas nas plantas de reagente para obtenção do minério de lítio.

Outro nicho de mercado é a aplicação da Bombas NEMO® junto aos fabricantes de bateria na mistura e dispersão da solução eletrolítica e revestimento das placas. Uma das necessidades requeridas para essa aplicação é a baixa pulsação durante a dosagem, característica básica dessas bombas.

Há também a aplicação em adesivos e colas, resina ultra violeta, líquidos condutivos, lamas de lítio, entre outras. Para isso, são utilizadas bombas de diversos tamanhos NM021 até NM063 nas aplicações do processo de mistura e dispersão e para revestimento, bombas NM008 até NM021.





Novo modelo de Bomba NEMO® para maior eficiência na produção de telhas

Um cliente de grande porte do segmento de materiais de construção utilizava inicialmente bombas centrífugas no processo de fabricação de telhas de fibrocimento. Com este equipamento não era possível fazer uma limpeza de modo fácil e completo no material, uma massa de cimento e calcário, no momento de parada da bomba. Quando voltava para a operação, o material solidificado danificava as partes internas da bomba, especialmente, a vedação do eixo. Além disso, havia a dificuldade e o longo

tempo gasto para a limpeza do equipamento.

Para solucionar a situação e garantir uma aplicação mais eficiente em relação a tecnologia que o cliente utilizava anteriormente, a equipe de Engenharia de Produtos Bombas NEMO® desenvolveu o novo modelo NX557/NM105BY01E06B, onde foram implantadas diversas configurações específicas para atender demandas específicas da aplicação, incorporando soluções tecnologicamente mais avançadas.

- O posicionamento do bocal de sucção da bomba foi deslocado para mais próximo à entrada do estator, evitando assim o acúmulo de material na região da carcaça.
- O modelo tem carcaça articulada para facilitar a abertura e limpeza do equipamento durante a parada.
- O eixo de acoplamento tem diâmetro maior e rosca especiais, limitando o espaço e evitando o acúmulo de material próximo à região de vedação do eixo.
- O rotor é com cabeça estendida e rosca transportadora, auxiliando na alimentação da bomba.
- A vedação do eixo foi feita através de selo mecânico simples, isolado da área de produto, através de retentor e lubrificação com glicerina.



O novo modelo da Bomba NEMO® eliminou por completo os problemas que ocorriam anteriormente. O processo de limpeza se tornou mais fácil e rápido, com redução do tempo de parada do equipamento. Também foi evitado o desgaste precoce das proteções de articulação e vedação do eixo, com aumento de sua durabilidade para o cliente.

Condições de operação do equipamento

Meio	Massa de cimento e calcário
Temperatura	50 °C
Pressão	1 BAR
Vazão	25,00 até 100,00 m³/h

Sistema de Esvaziamento de Tambor

O Sistema de Esvaziamento de Tambor NBE é uma estrutura versátil e automática que possibilita o alcance do fundo de diversos tipos de recipientes, com uma eficiência de remoção de 99%. Isso significa que somente 1% do produto residual ainda permanece na embalagem, o que resulta em grande aproveitamento para os clientes das indústrias alimentícia, química e farmacêutica.

A estrutura eletropneumática tem dois painéis, sendo o primeiro deles um painel elétrico onde está toda a interface de funcionamento do equipamento com o operador. O segundo é um painel pneumático que distribui o ar pelo sistema para executar os movimentos necessários.

As Bombas NEMO® e NOTOS® podem ser utilizadas para trabalhar com o NBE. Quando o conjunto é feito com a Bomba NEMO®, é possível utilizar o Sistema de Esvaziamento tanto com a versão industrial, feita em aço carbono, quanto na versão alimentícia, produzida em aço inox. Devido à fricção entre metal e borracha do seu princípio de bombeio, o equipamento consegue trabalhar com produtos de até 5 milhões de cP. A Bomba NEMO® alcança limites de 14m³/h de vazão; 12 bar de pressão (com possibilidade de ampliação mediante análise da aplicação); e temperaturas de -20 até 170 °C.

Na operação do NBE com a NOTOS®, a bomba trabalha com 25 m³/h de vazão; 16 bar de pressão (máximo); e temperaturas de -20 até 130 °C. Em razão da ausência do contato entre os fusos e a carcaça, o próprio produto bombeado precisa fazer a vedação interna da bomba, não existe uma vedação física. Isso acaba limitando a viscosidade máxima do equipamento em 1.000.000 cP.



Bomba de Fusos NOTOS®



Bomba Helicoidal NEMO®



Benefícios do equipamento

- Eficiência de remoção de até 99%
- Fluxo contínuo, silencioso e sem pulsações
- Tempo de esvaziamento ajustável com vazão proporcional à velocidade
- Dosagem com precisão e repetitividade
- Interface com usuário amigável e simples
- Baixo custo de manutenção
- Serviço especializado local
- Higienização comprovada
- Atendimento da NR-12

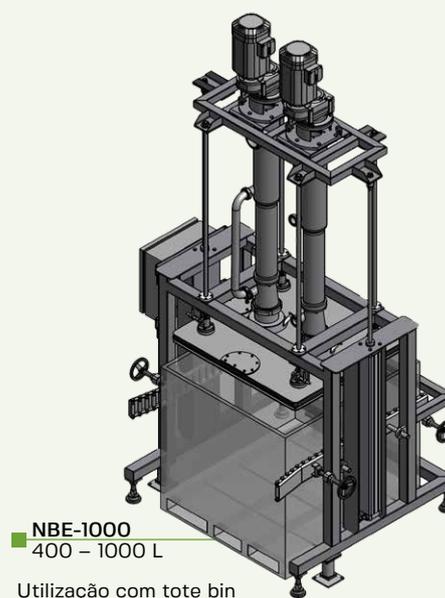
Fluídos bombeados

- De baixa a alta viscosidade até 1.000.000 cP
- Pastosos, não newtonianos ou tixotrópicos
- Sensíveis ao cisalhamento e pressão
- Abrasivos, pegajosos ou géis

Modelos de bombas utilizados

- Helicoidal NEMO® NM015 até NM063
- Fusos NOTOS® 2NSH

Modelos disponíveis



A construção da Fábrica 3 da NETZSCH



Uma importante obra de ampliação da NETZSCH está começando a ganhar forma. A construção da Fábrica 3 iniciou em agosto desse ano e a inauguração do novo prédio já está programada para 23 de março de 2023. A estrutura completa terá um prédio industrial de 3.600m², prédio administrativo de 500m² e um estacionamento com vagas para 100 automóveis, 50 motos e 30 bicicletas.

Acesse o QR Code e confira o vídeo com o andamento da obra



A Fábrica 3 da NETZSCH do Brasil faz parte da estratégia do Grupo NETZSCH para a produção e abastecimento do mercado global de Bombas de Fusos NOTOS®. No local, devem trabalhar cerca de 90 colaboradores dedicados exclusivamente para a produção de toda a linha NOTOS®.

A operação da Fábrica 3 permitirá ainda a ampliação da produção das demais linhas de produto da empresa em sua atual fábrica, localizada na área central de Pomerode. A Fábrica 3 ficará localizada no bairro Ribeirão Souto, a poucos quilômetros da sede da NETZSCH.



Alta tecnologia NETZSCH para produção de peças originais com qualidade



Para garantir a fabricação de peças originais produzidas com alta qualidade, a NETZSCH do Brasil mantém a eficiência em todos os seus processos, desde o estágio inicial que envolve a seleção de matérias-primas e fornecedores, passando por diferentes tecnologias de produção, até chegar ao controle de qualidade, almoxarifado e embalagens. Cada uma dessas etapas é fundamental para a alta qualidade final que é entregue aos clientes NETZSCH, por isso todas as fases são executadas de forma rigorosa. Além de todas as tecnologias e estratégias empregadas na produção, destaca-se a estrutura de profissionais que atuam exclusivamente para o atendimento dos pedidos de Peças de Reposição: Planejamento e Controle de Produção de Peças de Reposição, Escolhedores de Peças de Reposição e Embaladores de Peças de Reposição.

Compras: seleção e qualificação de matérias-primas e fornecedores

A gestão de fornecedores é primordial, pois a qualidade das peças está diretamente relacionada à matéria-prima de alta performance. A gestão de cadeias de suprimentos é realizada de forma minuciosa, por meio de um processo de qualificação, homologação e manutenção da qualificação no sistema de gestão de fornecedores NETZSCH. Os três pilares deste sistema são a qualidade, pontualidade e flexibilidade nas negociações, onde a frequência das avaliações é semestral. Também é levado em consideração o gerenciamento de riscos, com relação à continuidade dos negócios, assim como sustentabilidade e meio ambiente.

Produção: as tecnologias utilizadas nos processos produtivos



Usinagem

As peças metálicas são usinadas em modernos centros de usinagem e tornos multi-tarefas CNC com até cinco eixos, seguindo rigorosa aferição do dimensional, através dos mais diversos instrumentos de medição, que passam por aferição e calibração periódica. Os colaboradores que trabalham nesses processos possuem alta qualificação técnica e passam por constantes treinamentos para aperfeiçoamento.



Solda

O processo de solda conta com um controle realizado através de ensaios não destrutivos. A automação está presente no processo de solda TIG e, mais recentemente, no processo de solda MAG, que passou a ser realizado de forma totalmente automatizada em uma célula de soldagem robotizada.

Os profissionais que atuam nesta área possuem qualificações como, EPS (Especificação do Procedimento de Soldagem (EPS), RQPS (Registro de Qualificação do Procedimento de Soldagem (RQPS) e Registro de Qualificação do Soldador (RQS), com requalificações semestrais.



Produção de elastômeros

O processo inicia no laboratório, onde é feito o desenvolvimento de formulações de elastômeros, com atendimento de especificações físico-químicas. Os procedimentos são feitos de acordo com certificações grau alimentício (FDA e ANVISA) e com controle de qualidade de 100% das misturas feitas.

A produção de elastômeros conta com um controle tecnológico de seus processos desde a entrada de insumos para fabricação de compostos, pesagem assistida, dosagem automática e sequenciada na manufatura.

Na fabricação de estatores um software controla todos os parâmetros de fabricação, gera relatórios auxiliares e faz o monitoramento durante a produção desde o processo de jateamento até o controle dimensional.



Controle da Qualidade

A NETZSCH possui um processo de controle de qualidade que consiste em um conjunto de análises e procedimentos com parâmetros predefinidos que visam garantir a padronização da produção para assim resultar em produtos de alta qualidade. Dentre as inspeções realizadas, destaca-se a medição tridimensional realizada com base em três coordenadas (X, Y, Z), responsável por gerar dados que indicam com precisão as dimensões das peças produzidas. Outras tecnologias empregadas no processo de controle de qualidade são: Máquina de Medição por Coordenadas (MMC), rugosímetro, espectrometria, medição com projetor de perfil, medição de espessura por ultrassom, rastreio e laser.



Almoxarifado e Embalagem

A NETZSCH possui estoques de segurança que garantem um atendimento mais ágil para os itens de maior consumo. Essa estratégia adotada possibilita fornecer 45% da totalidade de pedidos de peças de reposição no prazo de um dia útil.

A integridade das peças é assegurada com o uso de capas protetivas para estatores, redes protetoras de rotores e óleo protetivo anticorrosivo para aplicação em materiais de aço carbono.

As embalagens são diversificadas para atendimento das necessidades específicas de cada peça, como o papel VCI que garante a proteção anticorrosiva e controle do excesso de umidade muito presente em processos logísticos de modal aéreo e marítimo.



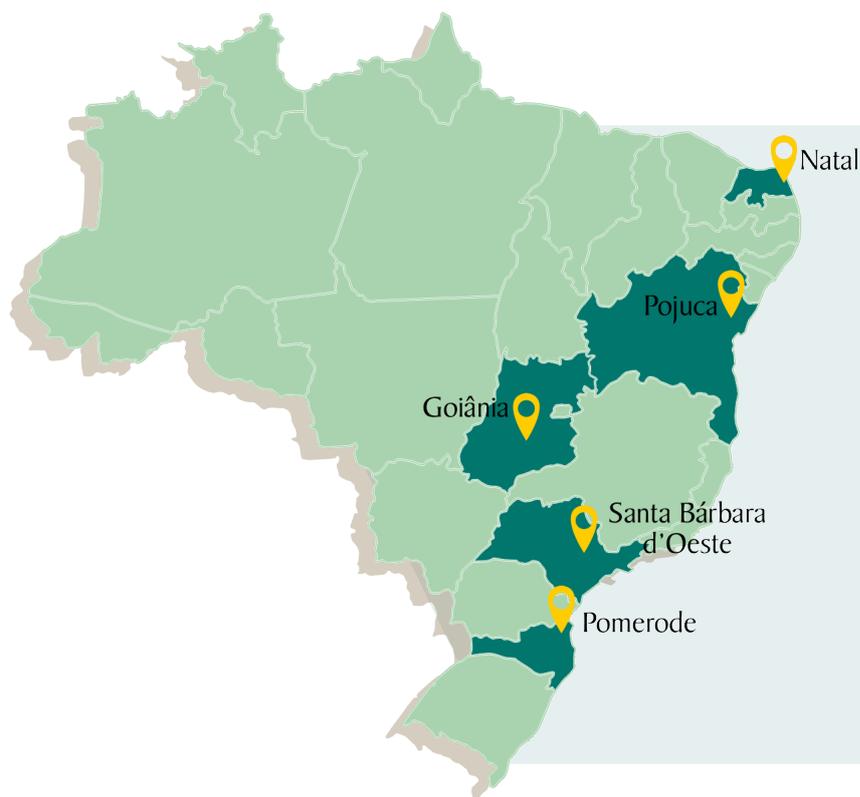
A assistência das Services para os clientes NETZSCH



Os clientes da NETZSCH do Brasil podem contar com o profissionalismo e a eficiência da assistência oferecida pelas Services da empresa. Estes pontos de atendimento estão localizados em diferentes regiões do Brasil: na fábrica em Pomerode (SC), Goiânia (GO), Pojuca (BA), Natal (RN) e também no parceiro Helifab, no interior de São Paulo. Assim, a empresa está pronta para atender os clientes da forma mais rápida e eficiente para garantir o perfeito funcionamento de seus equipamentos no mercado brasileiro e em toda América Latina.



É a partir do Centro de Serviço da fábrica, em Pomerode, que são despachados todos os produtos vendidos no Brasil, onde há uma estrutura completa de reforma para peças e Bombas NETZSCH, conforme a necessidade do cliente. Este serviço é realizado em peças originais que podem ser reformadas assegurando as mesmas características de uma peça nova original NETZSCH, como por exemplo na recuperação de rotores que sofreram algum desgaste no cliente. Neste processo, é realizada a análise visual, descromagem e medição tridimensional para garantir as dimensões originais após todos os procedimentos de cromagem e polimento. Após a reforma de bombas, também são feitos testes de performance para confirmação do perfeito funcionamento do equipamento com os mesmos parâmetros de um novo.



Os Centros de Serviços em Goiás, Bahia e Rio Grande do Norte possuem uma estrutura para atendimento de cada região, com equipe de assistentes técnicos e um estoque estratégico para os clientes. No Distribuidor Helifab, em Santa Bárbara d'Oeste (SP), também há um estoque estratégico de peças para o rápido retorno aos clientes no interior de São Paulo.

Treinamentos on-line



O atendimento feito pelas Services inclui treinamentos on-line, em Pomerode, para que os clientes possam esclarecer dúvidas técnicas em relação aos equipamentos NETZSCH. Também podem ser realizadas manutenções nos equipamentos dos clientes ao vivo. É agendada a desmontagem do equipamento e feito o acompanhamento do cliente com interface direta com o técnico que está realizando a desmontagem.

Além disso, os clientes podem conhecer mais sobre os produtos da empresa em webinars disponibilizados no YouTube. Acesse o QR Code e confira alguns exemplos.

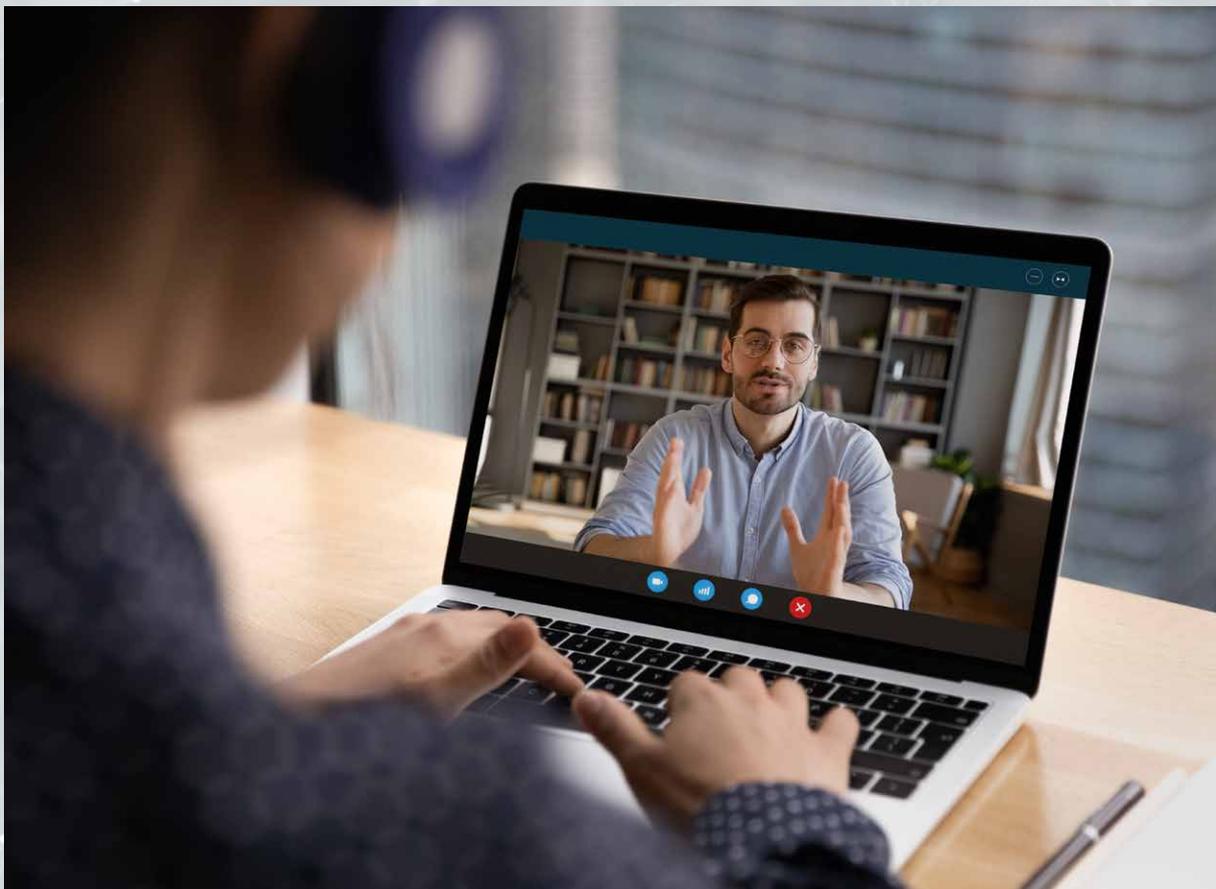
Indústria Papeleira



Manutenção Tornado



Desenvolvimento de lideranças



A NETZSCH do Brasil foi certificada pela primeira vez, em maio deste ano, pela instituição Great Place to Work (GPTW) como um excelente lugar para trabalhar. Um dos passos seguintes após a certificação é dar continuidade por meio de treinamentos para o desenvolvimento das lideranças da empresa, consideradas fundamentais para a transformação do ambiente de trabalho.

A partir do início do segundo semestre deste ano, líderes de todas as áreas da NETZSCH começam a participar da Jornada Youleader oferecida através da parceria com o GPTW. O programa oferece ferramentas para sensibilizar os gestores na construção de um ambiente de trabalho de confiança, inovação e produtividade.



O treinamento Youleader

O treinamento é dividido em quatro módulos: liderança inspiradora; atingindo os objetivos; conquistando o melhor das pessoas; e construindo excelentes equipes. São 12 encontros on-line com duas horas e meia de duração, além de atividades extras.

A Youleader é especialista em desenvolvimento de liderança com mais de 25 anos de expertise dentro das melhores empresas para trabalhar no Brasil. A empresa trabalha a mudança de comportamento dos líderes com treinamentos alinhados com a metodologia de um excelente lugar para trabalhar e acredita que a transformação do ambiente é através da liderança. O foco é no empoderamento e protagonismo do líder alinhado na cultura da sua organização.

Módulos



Liderança inspiradora



Atingindo os objetivos



Conquistando o melhor das pessoas



Construindo excelentes equipes



O conteúdo é muito interessante além de dinâmico. Temos um equilíbrio muito bom entre teoria e prática. O treinamento reforça o quanto meu papel como gestora pode transformar as pessoas e o ambiente de trabalho no qual estamos inseridos. Muitos de nós gestores esquecemos que a nossa principal função é cuidar das pessoas. Quando entendemos que o aspecto humano é o foco principal, automaticamente o ambiente e os resultados mudam. Uma equipe bem cuidada, orientada com base na verdade e na confiança, que encontra significado no trabalho, conseqüentemente será mais produtiva e trará resultados mais satisfatórios. Além disso, acho que foi o primeiro treinamento que fiz que foca no aspecto humano. Realmente é diferente e está sendo uma experiência incrível.”

■ **Cinara Grutzmacher**, Supervisora de Marketing



O treinamento tem contribuído significativamente para o meu aperfeiçoamento nas técnicas de liderança e tem sido importante para o meu dia a dia de trabalho. Um dos aspectos de destaque é a abordagem dos estilos de comunicação. O método aborda quatro estilos distintos e cada indivíduo se destaca num deles. Ao identificar o estilo de cada um dos integrantes do time, o líder transmite a mensagem corretamente, possibilitando que o liderado a receba com maior entendimento, tornando a comunicação mais eficaz.”

■ **Leandro Felsky**, Supervisor de Infraestrutura e SSMA

NETZSCH conquista certificação ISO 14001



A NETZSCH do Brasil recebeu a certificação ISO 14001, emitida pelo Bureau Veritas Certification, líder mundial em serviços de teste, inspeção e certificação. A ISO 14001 é um Sistema de Gestão Ambiental que permite a uma organização desenvolver uma estrutura para proteção do meio ambiente. Até atingir a conquista da certificação, um longo caminho foi percorrido.

Inicialmente, foi realizada uma avaliação para verificar a situação das atividades da NETZSCH do Brasil com relação aos seus impactos ambientais das mesmas e as ações e controles já praticados pela empresa. A partir disso, foi elaborado um planejamento do que ainda era necessário colocar em prática para obter a certificação ISO14001.

“



A grande importância desta certificação está no reconhecimento da NETZSCH do Brasil como uma empresa que observa e cumpre as leis pertinentes às suas atividades, além de uma série de outros benefícios que podem ser alcançados no processo produtivo, tanto no ambiente interno como no externo. Isso inclui o crescimento sustentável, consumo consciente dos recursos naturais, reutilização de água, redução dos riscos ambientais, coleta seletiva, redução de desperdício e da poluição, melhoria da imagem da empresa, aumento da satisfação dos colaboradores, clientes e fornecedores, além da contribuição para a conscientização ambiental da cadeia produtiva em que estamos inseridos.”

Jociane Amarante
Analista Ambiental.



Etapas do processo

O processo de certificação passou por várias etapas, como a definição do contexto em que a empresa está inserida e suas partes interessadas, estabelecimento de uma política ambiental, identificação das legislações que deverão ser atendidas bem como os aspectos e impactos ambientais resultantes das atividades da empresa, e elaboração de procedimentos e treinamento dos colaboradores, entre outras.

As últimas etapas aconteceram de outubro a dezembro. Dias 14 e 15 de outubro, foi realizada uma pré-auditoria pelo organismo certificador, o Bureau Veritas Certification. A auditoria de certificação iniciou no dia 12 de novembro e foi finalizada em 3 de dezembro, quando foi divulgado o resultado da certificação.

Feliz Natal e um 2022 com
muita saúde, paz e realizações.



Vivemos uma retomada positiva e cheia de
esperança em 2021.

A vida voltando cada vez mais à normalidade e
trazendo novas possibilidades.

Neste final de ano, agradecemos a todos os
colaboradores, clientes e fornecedores da
NETZSCH por mais esta jornada concluída com
muita superação e sucesso.

Que todos possam aproveitar bons momentos
com seus familiares e amigos neste final de ano,
para renovar as energias e recomeçar o novo
ciclo com ainda mais força e determinação.

NETZSCH
Proven Excellence.

NETZSCH
Post

NETZSCH Post é um Informativo da NETZSCH do Brasil.
Endereço: Rua Hermann Weege, 2383 | CEP 89107-000 |
Pomerode-SC | Fone: 47 3387-8222 | Fax: 47 3387-8400.
Conselho editorial: Cinara Grutzmacher, Mara Koenig,
Marilise Zeplin e Stefanie Wandalen.

Jornalista responsável: Gisele Heinig (DRT/SC 836
JP)/GWH Conteúdo | Projeto gráfico, diagramação/
editoração eletrônica: Tatiana Cabral da Silva | Impressão:
Impressora Mayer