

NETZSCH *Post*

**Nova NOTOS® Higiênica 2NSH
é apresentada ao mercado
em lançamento on-line**



A bomba de fusos tem alta eficiência e excelente performance para as indústrias alimentícia, de bebidas, química, farmacêutica e cosmética.

10 e 11

Aplicação

NETZSCH participa de dois projetos de biogás

12/13

Marketing

As perguntas e respostas frequentes sobre produtos

14

Proven Excellence

A conquista do prêmio na categoria Inovação

16/17

Bombas Higiênicas NETZSCH

Oferecemos soluções em todas as fases de fabricação nas indústrias alimentícia, de bebidas, química, farmacêutica e cosmética.

Nossas bombas possuem alto padrão de eficiência e confiabilidade para os processos de maior exigência e com elevados padrões sanitários.



Nova Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica

- Vazão até 200 m³/hora
- Pressões de até 16 bar



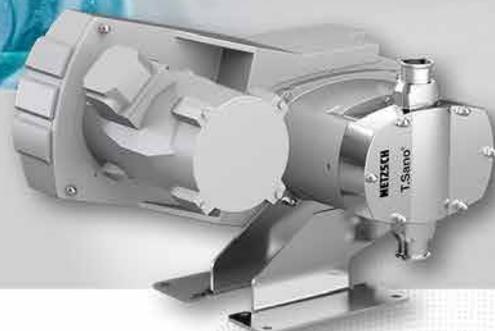
Bomba Helicoidal NEMO® BH

- Vazão até 140 m³/hora
- Pressões de até 36 bar



Bomba de Lóbulos TORNADO T. Sano®

- Vazão até 142 m³/hora
- Pressões de até 10 bar



NETZSCH

Proven Excellence.

Recomeço com esperança!



Em 2021, temos o início da terceira década do século 21. E que começo! O século que estreou em 2001, após o famoso “bug do milênio”, nos trouxe até aqui muitas inovações e surpresas: a revolução da internet, dos dispositivos móveis e redes sociais, a crise financeira de 2008 e, mais recentemente, a pandemia da COVID-19. Neste momento, todos estamos um pouco cansados, após 12 meses de pandemia; porém ao mesmo tempo, esperançosos para vencer esta batalha contra o vírus. A situação atual é de total alerta devido ao aumento de casos das novas variantes que já estão em circulação. A máxima “eu cuido do outro, cada um cuida de si e ambos cuidamos de nós” nunca esteve tão presente e necessária. Se podemos encontrar algo positivo neste contexto é que o senso de coletividade e empatia se tornaram mais presentes em nosso cotidiano durante a pandemia.

Mesmo iniciando um novo ciclo, é necessário olhar para trás e revisitar nossa trajetória e o que fizemos para chegar até aqui. Sabemos que apesar de todas as dificuldades devemos perseverar, resgatar ensinamentos e seguir em frente. No lado pessoal, os últimos meses foram marcantes, difíceis mesmo para a grande maioria; porém sairemos fortalecidos e preparados para os próximos desafios.

Em nossa empresa, o sentimento é igual; o combate ao vírus é nossa prioridade, ao mesmo tempo que buscamos manter as operações em curso com toda a segurança para nossos colaboradores, fornecedores e clientes. As lições aprendidas nos últimos meses estão lapidando nossos processos e nos motivam a projetar a empresa para este novo ciclo.

A NETZSCH do Brasil oferece soluções de bombeamento em diversas condições de vazão e pressão, somos especialistas no transporte e dosagem de fluidos em aplicações de alta complexidade. Nossa tecnologia de bombas rotativas de deslocamento volumétrico abrangem: Helicoidal de Cavidades Progressivas NEMO®, de Fusos NOTOS® e Lóbulos Rotativos TORNADO®; além de Trituradores de Duplo Eixo N.Mac® utilizados como sistema auxiliar ao bombeamento. Dominamos o que existe de mais moderno nestas tecnologias, possuímos laboratórios de pesquisa e desenvolvimento e somos a única empresa com fabricação própria no Brasil das três tecnologias de bombeamento.

Esta diversificação de produtos nos permite oferecer aos nossos clientes sempre a melhor tecnologia de bombeamento em cada aplicação. Nossa equipe de vendas, aplicações e assistência técnica está presente em todo Brasil e América Latina para melhor atender nosso principal ativo que é o cliente. Nossa missão é manter os processos produtivos dos nossos clientes em funcionamento com confiabilidade, segurança e eficiência.

Nesta edição do NETZSCH Post apresentamos nosso último lançamento que é a Bomba de Fusos Higiênica NOTOS® 2NSH, que atende as demandas mais exigentes de limpeza e assepsia; além de reportagens relacionadas com a aplicação de nossas bombas no setor de bioenergia, fabricação de tintas entre outros assuntos.

Em nome da diretoria da NETZSCH do Brasil esperamos que desfrutem desta leitura.



Bombas NETZSCH nas indústrias de tintas

O segmento de tintas é muito importante para a NETZSCH do Brasil, que desenvolve continuamente soluções de bombeamento para as mais variadas aplicações. O mercado é crescente neste segmento e os clientes buscam por soluções cada vez mais customizadas, com objetivo de alavancar a performance nos processos.

As Bombas NETZSCH podem ser aplicadas em todas as fases do processo de fabricação de tintas e também no processo de tratamento dos efluentes gerados. Os equipamentos são utilizados independentemente do tipo de tinta produzida, seja ela a base de água ou a base de solventes.

Equipamentos resistentes

As bombas são desenvolvidas e fabricadas nos melhores materiais para garantir resistência química e resistência à abrasão, de acordo com as características de cada produto bombeado.

Os clientes da empresa utilizam as bombas de deslocamento positivo NEMO[®], de Lóbulos TORNADO[®] e Pneumáticas, além do desenvolvimento de projeto com Bomba de Fusos NOTOS[®] de acoplamento magnético.

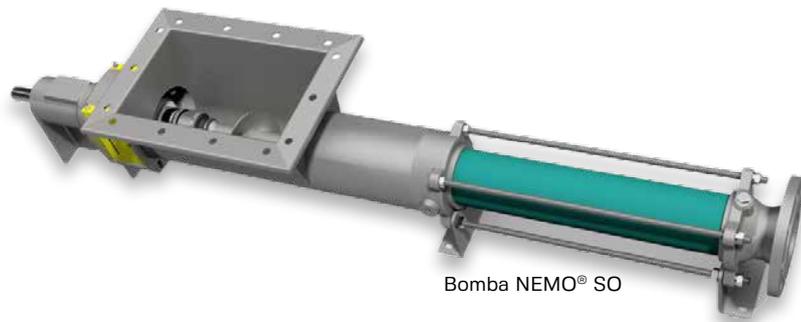
Estão disponíveis soluções em bombeamento para todas as etapas do processo, desde o preparo de base das tintas, transferência para os reatores, retirada dos produtos dos reatores e transferência para tanques, transferência de resinas, dosagens de aditivos e envase do produto final, garantindo excelente eficiência em cada etapa do processo.

Além destas aplicações, as Bombas NEMO[®] modelos SO e SF também são utilizadas para o deslocamento e envase de massas niveladoras (massa acrílica, massa corrida), entre outros produtos com altíssima viscosidade, garantindo transferência suave e contínua e assim preservando a qualidade dos produtos dos clientes.

Efluentes gerados

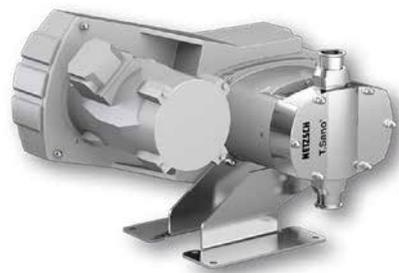
Nos processos de fabricação de tintas são gerados efluentes que normalmente são tratados dentro da própria planta do cliente, na ETE (Estação de Tratamento de Efluentes). A NETZSCH do Brasil também é referência no desenvolvimento e fabricação de bombas e trituradores para o setor de saneamento (EEE, ETE e ETA), aplicando produtos nacionais de altíssima qualidade para trituração de sólidos, recirculação de efluentes brutos, lodo adensado para separação de sólidos em decanter centrífugo, filtro prensa, leito de secagem, além das bombas dosadoras para dosagens de produtos químicos. Confira nas páginas seguintes um exemplo de aplicação em cliente do segmento de saneamento.

Bombas NETZSCH usadas no segmento de tintas



Bomba NEMO® SO

- Bombas Helicoidais NEMO®
- Bombas Pneumáticas NETZSCH
- Bombas de Fusos NOTOS®
- Bombas de Lóbulos TORNADO®



Bomba de Lóbulos TORNADO® T.Sano



Bomba Pneumática NETZSCH em alumínio





Trituradores N.Mac[®] no setor de saneamento

Os Trituradores NETZSCH podem ser utilizados em diversas aplicações em diferentes segmentos. Uma das aplicações é no setor de saneamento. Na cidade de Brusque (SC), esses equipamentos NETZSCH são aplicados para a trituração e bombeio de lodo decantado de lagoa de tratamento há cerca de um ano. Este cliente da empresa recebe efluentes do setor industrial e municipal. A Estação de Tratamento de Brusque é a maior do estado de Santa Catarina e recebe e trata efluentes de alta complexidade. Ela está instalada em uma área de 40 mil m² e possui capacidade para tratamento de 1.000 m³/h de efluentes.

A lagoa de decantação que recebe os efluentes

de caminhões limpa-fossa da região estava com a capacidade máxima e não podia ser mais utilizada pelo cliente. Na lagoa havia efluentes de mais de 20 anos e o cliente não conseguia esgotar o lodo pela alta quantidade de sólidos que danificavam as bombas antigas.

Para resolver o problema, foi instalada uma Bomba NEMO[®] e um triturador N.Mac[®] 50I que funcionam perfeitamente em conjunto, primeiramente, triturando os sólidos contidos no lodo e, posteriormente, bombeando ao processo para tratamento. Depois do funcionamento destes equipamentos o cliente conseguiu voltar a operar normalmente a lagoa de tratamento.



Lagoa de decantação de efluentes

Características do Triturador de Duplo Eixo N.Mac®

- Forma construtiva para instalações em canal ou linha
- Tecnologia duplo eixo para redução do tamanho de partículas sólidas
- Baixa potência instalada 3HP (opção 5HP)
- Baixa rotação com alto torque
- Eixos hexagonais em aço temperado com opção em aço inox

Vantagens do equipamento

- Exclusivo sistema de absorção de choques
- Sistema auxiliar de lubrificação dos selos mecânicos
- Montagem modular
- Opção de pente desobstruidor para materiais fibrosos
- Projeto exclusivo das grades laterais garantindo aumento da eficiência (vazão e corte)
- Opção para eixo estendido



Bomba Helicoidal combinada com Triturador N.Mac®



Skids de dosagem com Bomba Helicoidal NEMO® para o segmento de papel e celulose

A NETZSCH do Brasil produz skids de dosagem com Bomba Helicoidal NEMO® tanto para produtos químicos líquidos como para produtos viscosos. As soluções são projetadas individualmente para atender às necessidades específicas dos clientes. Um exemplo de skid de dosagem customizado é o modelo desenvolvido para uma indústria do segmento de papel e celulose. A NETZSCH do Brasil forneceu skids de dosagens de antiespumante composto por sete Bombas Dosadoras NEMO®. A NETZSCH também fabrica skids de dosagem utilizando bomba dosadora de diafragma ou pistão.



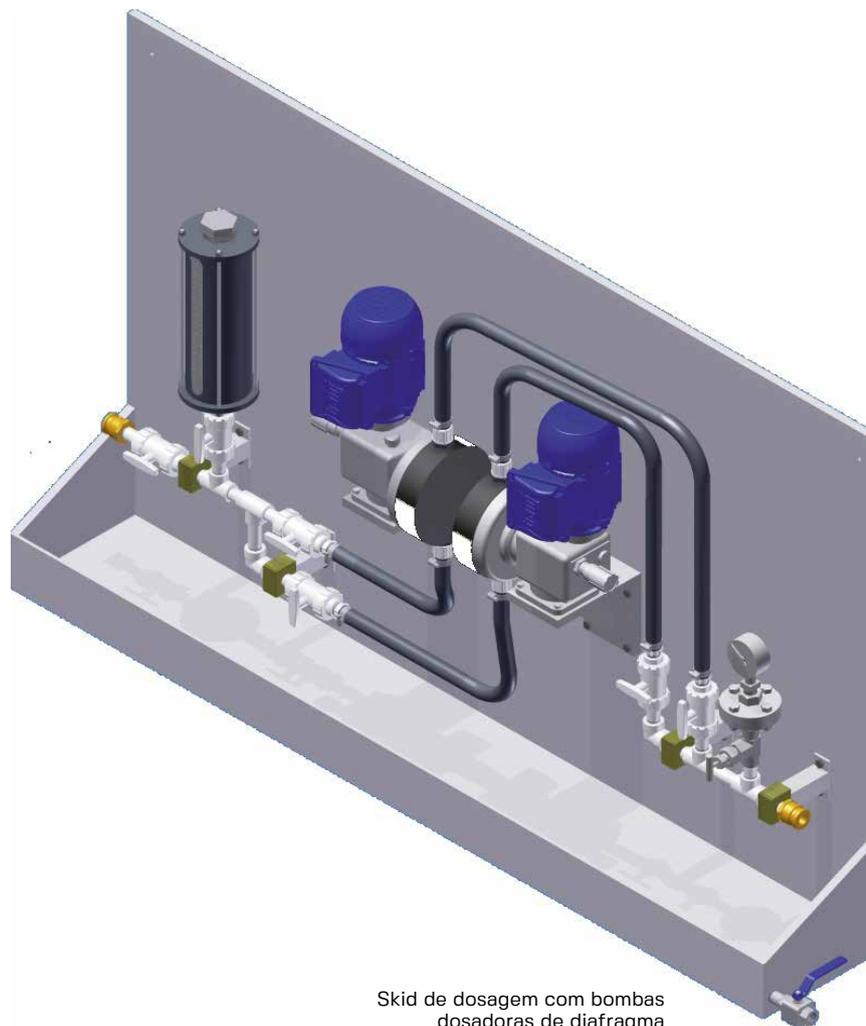
Skids de dosagem: cada bomba trabalha com vazões de 50-300l/h

Processo de preparação

No processo de preparação da polpa de celulose para fabricação de papel é necessário lavar a polpa com água e produtos químicos. Isto gera espuma, proveniente dos químicos utilizados no processo e pelo próprio composto da madeira (normalmente eucalipto), além da turbulência da água no sistema. Para evitar o extravasamento dos fluidos nos tanques e também para não comprometer a qualidade do papel formado na máquina, é necessário fazer o controle da espuma gerada. Além das vantagens no processo de fabricação de papel, o controle da espuma ainda impacta na Estação de Tratamento de Efluentes (ETE), com melhoria na eficiência e na qualidade do tratamento.

Para controlar a quantidade de espuma nesses processos, são utilizadas Bombas Helicoidais NEMO®, que garantem total precisão de dosagem com fluxo contínuo, com possibilidade de modular as vazões das bombas conforme a necessidade do processo. A solução apresentada pela NETZSCH com skids de dosagens e painéis de controle possibilitam maior automação desse sistema, com uso da quantidade ideal de antiespumante de acordo com a demanda do processo, otimização operacional e qualidade do produto final.

Este projeto para indústria do segmento de papel e celulose é um exemplo de como a NETZSCH do Brasil trabalha com foco na demanda do cliente, com atendimento a todos os detalhes técnicos solicitados.



Skid de dosagem com bombas dosadoras de diafragma

Vantagens dos skids de dosagem

- Soluções específicas para o processo do cliente
- Repetibilidade garantida na dosagem
- Modelos compactos
- Versatilidade e baixo custo
- Ampla faixa de vazão de 1-2000 l/h
- Ampla faixa de pressão de 0 a 72 bar

A nova Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica

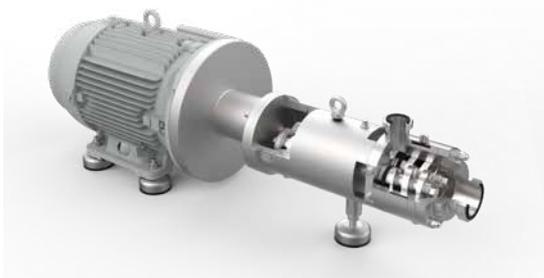
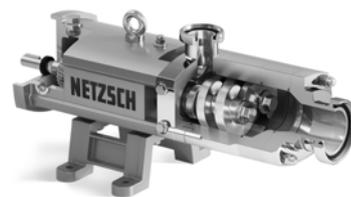
Uma bomba com alta eficiência e excelente performance para as indústrias alimentícia, de bebidas, química, farmacêutica e cosmética. Esta é a NOTOS® 2NSH, uma bomba de fusos higiênica, desenvolvida para otimizar a transferência de produtos com maior viscosidade, em condições de trabalho sob altas pressões (até 160 mca - 16 bar). O equipamento é fabricado em aço inoxidável AISI 316L e polido de acordo com normas internacionais, o que garante a facilidade de limpeza (CIP - Cleaning-in-place Process) e a possibilidade de esterilização (SIP - Sterilization-in-place Process).

A Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica 2NSH tem um design compacto, que contribui para uma melhor otimização do espaço. O equipamento oferece duas opções de montagem: com pé ou flange. A bomba de deslocamento positivo permite o transporte de uma ampla variedade de fluidos, incluindo produtos de baixa e alta viscosidades, com ou sem sólidos, itens sensíveis ao cisalhamento e produtos quimicamente agressivos.

“Um dos principais diferenciais que a Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica tem é a versatilidade em poder bombear produtos como iogurte, molhos, sucos concentrados, xampu, entre outros, e também poder realizar a limpeza da bomba e das tubulações e acessórios, sem a necessidade de usar uma outra bomba auxiliar para realizar este procedimento”, explica o Líder Global NOTOS®, Wellington Ferreira.

No processo convencional de limpeza CIP é necessário utilizar uma bomba auxiliar para garantir a limpeza mecânica do sistema. A NOTOS® 2NSH consegue cumprir essa função sozinha, pois sua forma construtiva permite alcançar a velocidade necessária para a limpeza CIP. Com uma velocidade de escoamento de pelo menos 1,5 m/s, é possível que o líquido de limpeza garanta a higienização eficiente da bomba, das tubulações, conexões e acessórios. Assim, também é eliminado o uso de by-pass, válvulas e tubulações adicionais.

O Líder Global NOTOS® destaca ainda como outro diferencial para esta bomba o conceito FSIP® (Full Service In Place - Manutenção no local). “Isto permite fazer trocas de peças desgastadas, como por exemplo, um selo mecânico, sem remover a bomba da linha de processo, reduzindo assim os tempos de paradas por manutenção, representando um ganho financeiro para nossos clientes”, complementa.



Características gerais

- Componentes metálicos em aço inoxidável
- Alta capacidade de sucção (NPSHr)
- Bomba livre de abrasão (sem contato entre as partes rotativas)
- Fluxo reversível
- Baixa pulsação
- Sem espaços mortos
- Alimentação axial suave do produto bombeado
- Vazão até 200 m³/h
- Pressão até 16 bar

Aplicações diversificadas

- Indústria alimentícia: laticínios, ketchup e molhos, confeitarias e alimentos para bebês
- Indústria de bebidas: sucos de fruta, xaropes, concentrados, cervejas
- Indústria cosmética e farmacêutica: xampus, cremes, pomadas, loções, ingredientes para medicamentos
- Indústria química: adesivos, solventes, tintas, vernizes e plásticos

Lançamento especial

A Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica 2NSH é um equipamento inovador e diferenciado e por isso mereceu um lançamento especial para o mercado. Dias antes da divulgação do novo produto, já foram criadas peças para criar uma expectativa pelo lançamento, com uma contagem regressiva e de especialistas da empresa sobre essa inovação. No dia 9 de março, foi feito um webinar ao vivo para clientes, onde a nova bomba foi oficialmente apresentada.

“Lançar de um produto novo, não é uma tarefa fácil, mas conseguimos uma sinergia entre P&D, Vendas, Marketing e outros departamentos, fazendo com que o lançamento da nossa Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica alcançasse um alto grau de comprometimento, resultando em um produto final de alta qualidade e performance. Esperamos com isso, ter uma boa aceitação por parte dos nossos clientes em nível mundial e, conseqüentemente, trazer retorno do investimento para NETZSCH”, afirma o Líder Global de Bombas de Fusos NOTOS®, Wellington Ferreira.

Playlist no canal da NETZSCH

Quem não conseguiu acompanhar o lançamento ao vivo, ainda pode conferir todos os detalhes sobre a nova bomba na playlist no canal da NETZSCH no YouTube. Estão disponíveis o vídeo de lançamento, vídeo que mostra a bomba em operação e um vídeo sobre o Sistema de Esvaziamento de Tambor com 2NSH. Acesse e saiba ainda mais sobre a Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica 2NSH.



“

Conseguimos uma sinergia entre P&D, Vendas, Marketing e outros departamentos, fazendo com que o lançamento da nossa Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica alcançasse um alto grau de comprometimento, resultando em um produto final de alta qualidade e performance”.

Wellington Ferreira,
Líder Global de Bombas de Fusos NOTOS®.

NETZSCH presente em dois projetos de produção de biogás

A produção do biogás consiste em transformar matéria orgânica em energia elétrica e gás natural. Neste processo, a matéria orgânica, formada principalmente por torta (resíduos restantes da purificação do caldo da cana) e de vinhaça (líquidos restantes da purificação do caldo da cana), é transformada em metano e CO₂, o chamado biogás.

O biogás então é enviado para motogeradores, e nesses geradores, o gás é transformado em energia elétrica. Quando purificado, o biogás apresenta as mesmas características que o gás natural (96,5% metano) sendo assim possível de ser utilizado, na forma de biometano, como combustível de automóveis, tratores e caminhões.



Bombas Helicoidais NEMO® utilizadas em plantas de biogás



A NETZSCH do Brasil forneceu bombas para dois projetos na área de biogás, em São Paulo, para empresas líderes no setor sucroalcooleiro. Na planta da empresa Raízen, em Guariba (SP), foram aplicadas Bombas NEMO®, para bombeamento de vinhaça fria, digestato e digerido pré-fértil. Também foram aplicadas bombas na dosagem e transferência de soda cáustica e antiespumante. Em função das características quimicamente agressivas das aplicações, as bombas fornecidas pela NETZSCH são construídas com materiais especiais, como Aço Inox 316L, e considerando baixas velocidades.

A grande vantagem de aplicar bombas NEMO® neste projeto está na capacidade dos equipamentos em transportar fluidos com alta viscosidade e grande concentração de sólidos, sem alterar suas características físicas e químicas, preservando, assim, todas as propriedades do fluido bombeado. Outro fator decisivo é a enorme confiabilidade dos produtos NETZSCH, pois em aplicações de alta performance, as bombas NETZSCH garantem total desempenho.

Além do projeto da Raízen, a NETZSCH também forneceu Bombas NEMO® para o projeto Biogás da Usina Cocal, de Narandiba (SP). Os equipamentos foram utilizados para aplicações semelhantes, para bombeamento de vinhaça, digestato, pré-fértil e chorume.

A Raízen

A Raízen é uma empresa integrada de energia referência em biocombustíveis e atua em toda a cadeia produtiva da cana, até comercialização, logística e distribuição de combustíveis. Em outubro de 2020, inaugurou sua planta de biogás, Guariba (SP), considerada uma das maiores plantas de biogás do mundo, com 21 MW de capacidade instalada.

A Cocal

A Cocal tem seu projeto biogás em sua planta localizada em Narandiba (SP), com início de funcionamento previsto para abril deste ano. A partir dos resíduos industriais (torta de filtro, vinhaça e palha de cana) a unidade terá capacidade de produzir 33,5 milhões Nm³ de biogás.

FAQ - Perguntas e respostas frequentes

Confira algumas das principais dúvidas sobre os equipamentos NETZSCH.



A Bomba Helicoidal NEMO® é eficiente apenas para produtos viscosos?

Não. O conceito da Bomba Helicoidal NEMO® (bomba positiva com fechamento físico das câmaras) a torna a mais versátil do mercado, sendo aplicável no bombeio de praticamente todos os meios (líquidos, multifásicos e pastosos), independentemente de suas viscosidades.

Qual o sentido de fluxo da Bomba Helicoidal NEMO® e da Bomba de Lóbulos TORNADO®?

As Bombas Helicoidais NEMO® e de Lóbulos TORNADO® **possuem fluxo reversível**, ou seja, ao alterar o sentido da rotação da bomba é possível alterar o sentido de fluido do equipamento, proporcionando assim uma maior versatilidade.

Há precisão na dosagem da Bomba NEMO®?

Sim. A Bomba NEMO® possui alta precisão de dosagem, chegando a ser maior que 99% em alguns casos. Como suas câmaras de bombeamento possuem o mesmo volume, quanto mais câmaras tivermos, maior será a precisão na repetibilidade da dosagem.

Consigo controlar a vazão da minha Bomba NEMO®?

Sim. A Bomba NEMO® é uma bomba rotativa volumétrica, portanto é possível variar sua vazão utilizando como acessório um inversor de frequência. A Bomba NEMO® possui a vazão diretamente proporcional a sua rotação, sendo assim, ao variarmos a rotação do motor, a vazão da bomba se altera na mesma proporção.

Agenda de eventos 2021

Webinars

Nova Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica 2NSH 9 de março	Manutenção Bombas NEMO® 11 e 12 de maio
Nova Bomba de Fusos NOTOS® Higiênica 2NSH – AL 16 de março	Conheça o Laboratório de Elastômeros da NETZSCH do Brasil 19 de maio
Bombas NEMO® para o Segmento Mineração 24 de março	Oil & Gás – AL 8 a 10 de junho
Soluções NETZSCH para Segmento Químico, Papel & Celulose (com demonstração de montagem e desmontagem de equipamentos) 13 e 14 de abril	Oil&Gás – Upstream 15 a 17 de junho
Benefícios na aplicação de Bombas Positivas nos Projetos de EEE 20 de abril	Soluções NETZSCH para a Indústria Sucroalcooleira 10 e 11 de agosto

Eventos Internos de Vendas

Gestores de Vendas Nacional 16 a 18 de março e 15 e 16 de junho	Encontro de Peças de Reposição 25 a 27 de maio e 21 a 23 de setembro
---	--

Feiras previstas

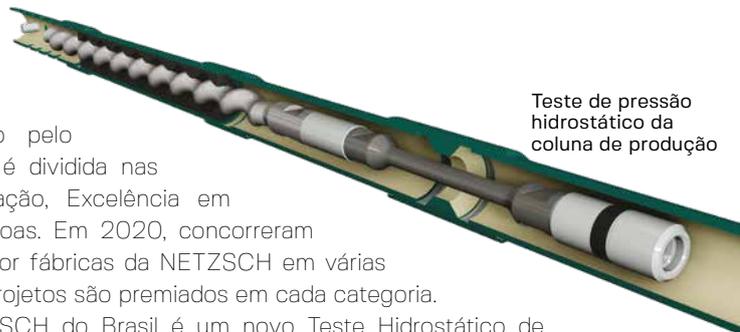
A realização dos eventos presenciais ainda está sob análise e a confirmação da feira e da participação da NETZSCH será divulgada posteriormente nas redes sociais da empresa.

Mecshow (Meio Ambiente & Energia) Pavilhão de Carapina (ES) 3 a 5 de agosto	Fenasucro (Alimentício) – Centro de Eventos Zanini – Sertãozinho (SP) 17 a 20 de agosto
OTC Houston (Oil & Gás) – Houston (EUA) 16 a 19 de agosto	Fenasan (Meio Ambiente & Energia) Expo Center Norte – São Paulo (SP) 14 a 16 de setembro
FCE (Alimentício & Farmacêutico) São Paulo Expo (SP) 17 a 19 de agosto	Fispal Tecnologia (Alimentício) São Paulo Expo (SP) 3 a 5 de novembro

Troféu Proven Excellence

A NETZSCH do Brasil foi uma das três ganhadoras na categoria Inovação do Prêmio Proven Excellence estabelecido pelo Grupo NETZSCH. A premiação é dividida nas categorias Excelência em Inovação, Excelência em Produção e Excelência em Pessoas. Em 2020, concorreram cerca de 80 projetos enviados por fábricas da NETZSCH em várias partes do mundo. Somente três projetos são premiados em cada categoria.

O projeto vencedor da NETZSCH do Brasil é um novo Teste Hidrostático de Tubulação (THT) para garantir a integridade da tubulação e evitar vazamentos, com redução de tempo e custo. Foi desenvolvida uma nova característica que permite ao cliente fazer o teste de pressão hidrostático da coluna de produção somente com a bomba da NETZSCH, sem necessidade de ferramentas adicionais.



Teste de pressão hidrostático da coluna de produção



“O Departamento de Bombas de Petróleo (PCP) da NETZSCH sempre atuou fortemente com inovação. Como centro de competência mundial desta tecnologia, apresentamos ao mercado a nova Bomba PCP – THT, que traz vantagens reais aos clientes com a redução de tempo de instalação”.

Osvaldo Ferreira, Diretor Geral da NETZSCH do Brasil.



“Estamos muito felizes por receber a premiação Proven Excellence em Inovação e agradecemos aos colegas que estão trabalhando conosco. Sei que sem uma boa equipe não teríamos tanto sucesso, portanto, obrigado aos meus colegas que trabalham comigo todos os dias e fazem os projetos acontecerem”.

Ivanilson Raduenz, Engenheiro de Pesquisa e Desenvolvimento, Engenharia PD

A equipe vencedora

Engenharia de PCP

Lorenz Lessmann – 34 anos de experiência

Ivanilson Raduenz – 21 anos de experiência

Eduardo Glatz – 6 anos de experiência

Jeferson Daniel Fischer – 6 anos de experiência

Lucas Doege – 1 ano de experiência

Drive Heads e acessórios

Daniel Goede – 19 anos de experiência

Joni Ricardo Schubert – 5 anos de experiência

Douglas Miguel Rumph – 3 anos de experiência

Bruno Spengler Machado – estagiário

Conheça os vencedores do Proven Excellence 2020 no Grupo NETZSCH



Excelência em Inovação

THT (NDB)

Teste Hidrostático de Tubulação (THT) para garantir a integridade da tubulação e evitar vazamentos, com redução de tempo e custo.

Conchagem com água (NFT)

A conchagem é um processo feito durante a produção do chocolate. A proposta foi adicionar água na produção de chocolate, para obter gordura da lactose e assim economizar a manteiga de cacau.

sensXPERT (NGB, NIK, NEX)

Produção inteligente por meio de sensores inovadores. Nova abordagem do laboratório diretamente para o processo de produção.



Excelência em Pessoas

Corobot para equipar máquina CNC (NPS)

Melhor carga de trabalho para máquinas produzindo peças pequenas em tempos com baixa capacidade de pessoal e, portanto, a produção interna torna-se mais econômica do que comprar de um fornecedor.

Otimização da montagem do selo mecânico em Maxshear (NSC)

Colocação de tampa de proteção para o anel de vedação para evitar danos durante a montagem. A ferramenta de apoio diminui os danos de 70% para 0%.

Automação de Processos Robóticos (NTI)

Fluxos de trabalho repetitivos com sequência de etapas pré-definidas são identificados e documentados. Esta sequência lógica é então mapeada em um programa de computador que se autoexecuta e os processos são alternados para o modo automático.

Melhor cooperação comprovada (NFT, NPS)

Cooperação entre unidades de negócios (NFT Confeitaria e NPS) para oferecer aos clientes soluções completas na indústria de confeitaria.



Excelência em Operação

Integração de filial de reologia (NGB, NIK, NWS)

Aquisição de filial de reologia de outra empresa. O plano do projeto não pôde ser executado conforme planejado devido à pandemia da Covid-19. Toda a equipe precisou ter um alto nível de flexibilidade, pois as condições mudaram significativamente.

Lançamento do LMS (ENH, NFT, NGB, NPS)

Lançamento de Sistemas de Gestão de Aprendizagem em todas as unidades de negócios com muitas necessidades que tiveram que ser levadas em consideração durante a implementação.



Recuperação da mata ciliar da margem esquerda do rio do Testo feita na área da NETZSCH

Ações focadas na ISO 14001

A ISO 14001 é uma norma internacional com objetivo de prover às organizações uma estrutura para a proteção do meio ambiente e possibilitar uma resposta às mudanças das condições ambientais em equilíbrio com as necessidades socioeconômicas. A norma estabelece os requisitos que permitem que uma organização alcance os resultados pretendidos e definidos para seus sistemas de gestão ambiental. Para que ela seja efetiva, é preciso comprometimento e responsabilidade geral de uma organização.

Até chegar a conquista da certificação da ISO 14.001 são necessárias várias etapas de trabalho. Na NETZSCH do Brasil já foram concluídas as ações iniciais, que incluem: a contextualização da organização, definição da Política Ambiental, abordagem de riscos e oportunidades, identificação de aspectos e controle dos impactos ambientais, além da definição de objetivos e metas. Atualmente, a empresa está na fase de treinamentos e conscientização ambiental e ainda tem pela frente as etapas de auditoria, verificação e ação corretiva.

Etapas macro da implementação

- 1** Contextualização da organização
- 2** Definição da Política Ambiental
- 3** Abordagem de riscos e oportunidades
- 4** Identificação de aspectos e controle dos impactos ambientais
- 5** Definição de objetivos e metas
- 6** Treinamentos e conscientização ambiental
- 7** Auditoria
- 8** Verificação e ação corretiva

Como os colaboradores podem contribuir

Para conquistar a ISO 14.001, não bastam somente ações por parte da empresa. É preciso que cada colaborador também faça sua parte e contribua com pequenas práticas diárias focadas na gestão ambiental.



Faça a coleta seletiva/ separação adequada dos resíduos



Descarte corretamente o efluente industrial



Reduza o consumo de energia elétrica



Utilize copos e canecas reutilizáveis



Diminua o consumo de água



Proponha melhorias nos processos produtivos para eliminar ou reduzir desperdícios ambientais

NÃO SOMOS APENAS UMA GOTTA NO OCEANO

Na NETZSCH do Brasil cada pessoa, cada ideia
e cada talento é muito importante.



Proven Excellence *em Inovação*

Uma conquista que prova o comprometimento de
nossas equipes e a excelência de nosso trabalho.

NETZSCH
Post

NETZSCH Post é um Informativo da NETZSCH do Brasil.
Endereço: Rua Hermann Weege, 2383 | CEP 89107-000 |
Pomerode-SC | Fone: 47 3387-8222 | Fax: 47 3387-8400.
Conselho editorial: Cinara Grutzmacher, Mara Koenig,
Marilise Zeplin e Stefanie Wandalen.

Jornalista responsável: Gisele Heinig (DRT/SC 836
JP)/GWH Conteúdo | Projeto gráfico, diagramação/
edição eletrônica: Tatiana Cabral da Silva | Impressão:
Impressora Mayer