



Sistemas de Lubrificação e Dosagens

Linha de produtos e tecnologia para aplicação em diferentes áreas

EMPRESA

NETZSCH do Brasil

A NETZSCH do Brasil foi fundada em 1973 e pertence ao grupo familiar alemão Erich Netzsch Holding, que foi fundada em 1873.

A partir de 1976 iniciou a fabricação das Bombas de Cavidades Progressivas ® NEMO e adaptou sua linha de produtos aos diferentes segmentos e as mais difíceis aplicações de bombeamento no Brasil.

Hoje a NETZSCH do Brasil oferece, além de uma linha completa de Bombas, uma solução completa em SISTEMAS para as Indústrias de Usinas Hidrelétricas, para as Indústrias Petroquímica & Química, Indústrias Alimentícias e de Bebidas e Plantas de Tratamento de Águas e Efluentes.

A NETZSCH do Brasil é responsável pelo atendimento às Américas (Norte, Central e Sul), sendo que toda a produção está concentrada na Unidade Fabril de Pomerode - SC.

Além da Unidade Fabril em Pomerode, a NETZSCH do Brasil possui 9 Filiais Próprias de Vendas e Serviços, incluindo: São Paulo, Minas Gerais, Rio de Janeiro, Rio Grande do Norte, Rio Grande do Sul, Centro-Oeste, Santa Catarina, Bahia e Filial de Exportação para as Américas que permitem um atendimento rápido, seguro e personalizado.

O Grupo NETZSCH é líder mundial em Bombas de Cavidades Progressivas e possui também filial na China e sua matriz localiza-se na Bayária - Alemanha.



Aplicação

Aplicação em Usinas Hidrelétricas, Indústrias Petroquímicas e Químicas, Indústrias Alimentícias e de Bebidas, Plantas de Tratamento de Água e Efluentes e outros.

Sistemas NETZSCH

O projeto de Sistemas iniciou em 1998 para complementar a necessidade específica do cliente de hidrelétricas onde o fornecimento de bombas não era suficiente, era necessário fornecer uma solução completa com válvulas, instrumentos, filtros, trocadores de calor, etc, montados sobre uma base tipo "skid".

A partir da experiência adquirida, a empresa começou a atender outros segmentos, por exemplo, Sistemas para indústria alimentícia, petroquímica, papel, bebidas entre outras. Hoje no segmento hidrelétrico fornecemos diversos Sistemas, como por exemplo:

Sistema de Circulação e Refrigeração de Óleo do Mancal, este sistema pode ser aplicado para o mancal de escora, mancal guia da turbina, mancal quia do gerador ou então para o mancal combinado. O objetivo primordial do circuito de circulação e lubrificação de óleo é dissipar o calor gerado no mancal e lubrificar seus componentes. A pressão de trabalho é baixa, em torno de 5 bar. Os elementos principais do sistema são: bombas, trocadores de calor, filtro e instrumentos.

- Sistema de Alta Pressão: este sistema tem como objetivo primordial garantir a formação do filme de óleo durante a partida e parada da unidade geradora evitando o contato metal-metal do mancal escora. A pressão de trabalho deste sistema é alta, em torno de 150 bar.

No segmento alimentício já fornecemos sistemas de dosagem para matériaprima e corantes que são utilizados como ingredientes na mistura e preparação de produtos alimentícios industrializados. Também fabricamos sistema de preparo e dosagem de anti-oxidante e aditivos.

No segmento meio ambiente fornecemos sistemas para dosagem de desinfetantes e controladores de PH.

No setor de petróleo possuímos experiência no fornecimento de sistemas de injeção de produtos químicos em média e alta pressão como: inibidores de corrosão, anti-espumante e polieletrólito.

A Solução Completa

A NETZSCH como fabricante de Sistemas oferece terceirização de serviços como: engenharia e projetos, serviços de procura e coordenação de contrato, testes e certificação.

Os nossos Sistemas são fabricados por pessoal especializado na integração de soluções, utilizamos programas e máquinas modernas de última geração.

Os componentes e acessórios utilizados são de primeira linha utilizando marcas consolidadas e matéria-prima com certificado de origem.

Nossos Sistemas são montados, pintados e testados em fábrica; inclusive, se necessário, na presença de inspetores.

Fornecemos toda documentação necessária com certificados de teste e garantia de acordo com os requisitos dos nossos clientes.

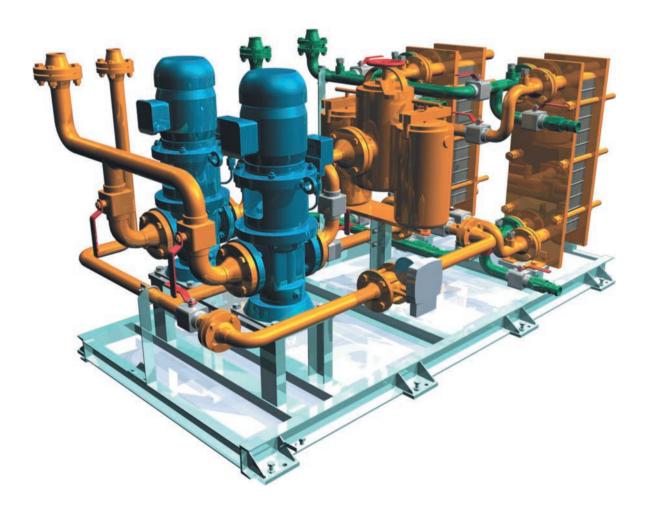
Refrigeração de Óleo Mancal Guia Superior

Aplicação

No segmento de usinas hidrelétricas, este sistema tem o objetivo de dissipar o calor gerado no mancal guia superior e lubrificar seus componentes. A pressão de trabalho é baixa, e os elementos principais do sistema são: bombas, trocadores de calor, filtro e instrumentos.

Condições de Trabalho

- Fluído: Óleo mineral ISO VG 68
- Vazão: 162 litros/minuto
- Pressão: 4 baremperatura: 45°C



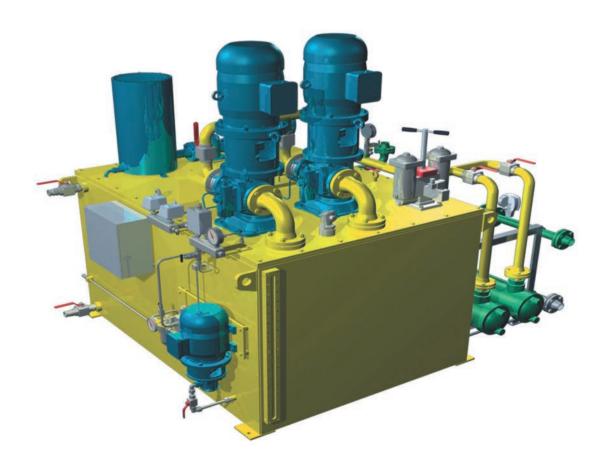
Refrigeração de Óleo Mancal Combinado

Aplicação

No segmento de usinas hidrelétricas, este sistema tem o objetivo de dissipar o calor gerado no mancal combinado e lubrificar seus componentes. A pressão de trabalho é baixa, os elementos principais do sistema são: bombas de fusos, trocadores de calor, filtro e instrumentos.

Condições de Trabalho

- Fluído: Óleo mineral ISO VG 46
- Vazão: 226 litros/minuto
- Pressão: 6 bar
- emperatura: 55°C



Refrigeração de Óleo Escora e Alta Pressão

Aplicação

Este sistema tem o objetivo de dissipar o calor gerado no mancal de escora e lubrificar seus componentes. A pressão de trabalho é baixa, e os elementos principais do sistema são: bombas, trocadores de calor, filtro e instrumentos.

O sistema de alta pressão tem como objetivo primordial garantir a formação do filme de óleo durante a partida e parada da unidade geradora evitando o contato metal-metal do mancal escora. A pressão de trabalho deste sistema é alta e os elementos principais são: bombas, filtro e instrumentos.

Condições de Trabalho

 Fluído: Óleo mineral ISO VG 68

Vazão: 940 litros/minuto

Pressão: 10 baremperatura: 40°C



Sistema de Dosagem de Produtos Químicos: Média Pressão



Aplicação

No segmento químico e de petróleo fornecemos sistemas de dosagem de anti-incrustante e anti-espumante. Os sistemas de dosagem de antiincrustante são utilizados para injetar o produto em tubulações/quipamentos que utilizam água salgada, evitando a incrustação de partículas orgânicas ou inorgânicas que prejudicam o funcionamento e aumentam os custos de manutenção.

Os sistemas de dosagem de antiespumante são utilizados para injetar o produto em sistemas de flotação ou em sistemas de carregamento, onde a ação de bombeio pode gerar espuma, evitando assim a paralisação do processo.

Condições de Trabalho

Fluído: Anti-incrustante

Vazão: 0,25 a 0,70 litros/hora

Pressão: 10 bar

■ Temperatura: 30°C

Sistema de Dosagem de Produtos Químicos: Alta Pressão

Aplicação

No segmento petroquímico fornecemos sistemas de dosagem de inibidores de corrosão.
Os sistemas de dosagem de Inibidores de corrosão são utilizados nas aplicações "off-shore" em plataformas para evitar a corrosão das tubulações quipamentos, evitando o desgaste dos mesmos.

Outros produtos químicos também podem ser injetados com sequestrantes de oxigênio e apassivadores. A montagem do sistema deve ser compacta através de "skids" de dosagem uma vez que o espaço disponível é limitado.

Os componentes devem ser montados e dimensionados que permitam uma manutenção rápida e segura.

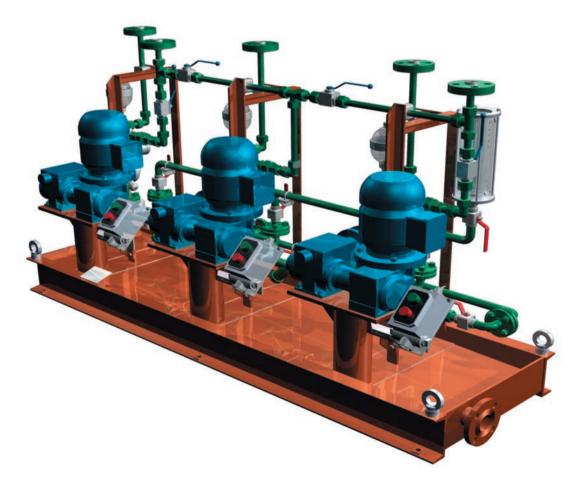
Condições de Trabalho

Fluído: Inibidor de corrosão

Vazão: 2,0 a 5,5 litros/hora

Pressão: 80 bar

■ Temperatura: 25°C



Sistema de Dosagem de Ingredientes

Aplicação

Este sistema é utilizado no segmento alimentício para dosagem de matéria prima e corantes que são utilizadas com ingredientes na fabricação de produtos alimentícios industrializados. No sistema apresentado ao lado podemos ver uma bomba pneumática NETZSCH utilizada no descarregamento e na alimentação do tanque pulmão.
Adicionalmente uma Bomba NEMO® de deslocamento positivo do tipo helicoidal é utilizada para dosar o ingrediente na linha de produção.

Condições de Trabalho

Fluído: Corante

Vazão: 13 litros/hora

Pressão: 3 bar

■ Temperatura: 25 °C



Sistema de Filtração e Preparo de Ingredientes

Aplicação

No segmento de meio ambiente, químico ou alimentício, este sistema é utilizado na preparação de aditivos ou filtração de produtos que serão misturados diretamente na linha de produção garantindo automatização e repetição do processo: filtração e preparo de ingredientes.

Através da disposição de tanque, misturadores, filtros, bombas e demais componentes podemos minimizar a utilização do espaço na fábrica bem como, reduzir o consumo de materiais.

Condições de Trabalho

Fluído: Aditivo
 Vazão: 9 m³/h
 Pressão: 4 bar



O grupo NETZSCH é uma empresa de tecnologia internacional gerenciada pelo seu proprietário, com sede na Alemanha. As unidades de negócios Análise & Testes, Moagem & Dispersão, assim como Bombas & Sistemas representam soluções individuais do mais alto nível. Mais de 3.700 funcionários em 36 países e uma rede mundial de vendas e serviços garantem proximidade ao cliente e um serviço de assistência competente.

Nossa exigência quanto ao desempenho é alta. Prometemos Proven Excellence aos nossos clientes – excelentes desempenhos em todas as áreas. Desde 1873 temos repetidamente comprovado que somos capazes disto.

Proven Excellence.

Filiais de Vendas

Filial São Paulo - SP Fone: 55 (11) 2134-0300 E-mail: info.sp@netzsch.com

Filial Paraná e Sta Catarina - PR/SC Fone: 55 (47) 3387-8222

E-mail: info.ndb@netzsch.com

Filial Rio Grande do Sul - RS Fone: 55 (51) 3332-1450 E-mail: info.rs@netzsch.com Filial Rio de Janeiro - RJ Fone: 55 (21) 3952-3100 E-mail: info.rj@netzsch.com

Filial Minas Gerais - MG Fone: 55 (31) 3261-5553 E-mail: info.mg@netzsch.com

Filial Service Goiânia - GO Fone: 55 (62) 3230-2100 E-mail: info.nso@netzsch.com Filial Service Natal - RN Fone: 55 (84) 3213-3212 E-mail: info.nsn@netzsch.com

Filial Service Bahia - BA Fone: 55 (71) 3645 1727 E-mail: info.nsb@netzsch.com

Distribuidor Helifab Fone: 55 (19) 3464-5540 E-mail: vendas@helifab.com.br

NETZSCH do Brasil Ind. e Com. Ltda. Rua Hermann Weege, 2383 89107-000 Pomerode / SC Brasil

Fone: +55 (47) 3387 8222 info.ndb@netzsch.com

