

NETZSCH *Post*

NETZSCH amplia possibilidades de aplicações com lançamento da Bomba Peristáltica PERIPRO®



O novo equipamento chega para complementar o já consolidado portfólio de produtos da empresa

4 e 5

NOTOS®

A maior bomba de fusos já produzida

6/7

Aplicação

Bombas NETZSCH na indústria de mineração

Recursos Humanos

O 1º Encontro das Engenheiras

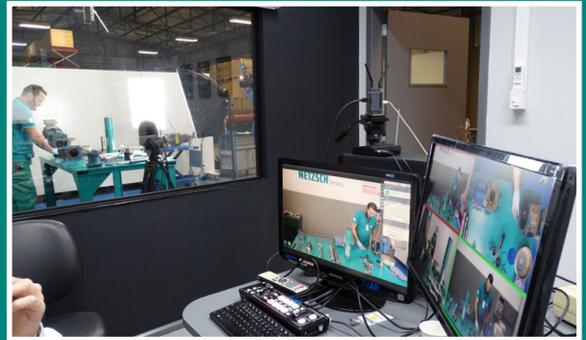
10

14/15

NETZSCH conectada com você

Não importa onde e quando nosso cliente precisa de nossos serviços. A NETZSCH está conectada para melhor atender por meio de inspeções e treinamentos on-line, com a mesma qualidade e eficiência técnica disponibilizadas no modo presencial.

NETZSCH
Proven Excellence.



Accesse os vídeos e conheça nossos serviços de inspeções remotas e assistência técnica.



Inspeções remotas



Assistência técnica

Retomada



O ano de 2022 iniciou com bastante desafios, já em janeiro tivemos a maior onda de contágio do coronavírus devido à variante ômicron. Felizmente, da mesma maneira que chegou, rapidamente se dissipou, deixando um número menor de hospitalizados e óbitos.

Seguindo esta dinâmica, no final de fevereiro, tivemos o início da invasão da Ucrânia pelo exército da Rússia, o que se caracteriza pela maior guerra no continente europeu nos últimos 70 anos. O início do conflito aumentou as incertezas e a interrupção das cadeias de suprimentos com os respectivos aumentos dos custos de produção: energia e matérias-primas; e também disponibilidade de material.

De qualquer maneira, vamos nos acostumando com esta nova realidade onde a pandemia está sendo controlada, porém seguimos com a volatilidade da guerra que, conseqüentemente, traz um cenário de incertezas econômicas e inflação.

Na prática, ainda estamos desconfiados para saber se tudo voltará ao normal como era em 2019 ou não. A resposta é que estes dois anos de pandemia alteraram a maneira de como trabalhamos e nos comunicamos. O efeito mais visível é o que aconteceu na utilização de ferramentas de comunicação remota e a atenção à saúde emocional dos colaboradores.

Nesse contexto, a empresa teve que se transformar e hoje estamos muito mais flexíveis na definição da jornada de trabalho e também nas relações humanas com nossos colaboradores e clientes: o atendimento remoto, reuniões através de videoconferência e trabalho a distância se incorporaram na rotina da NETZSCH do Brasil.

Também nos tornamos mais ágeis e preparados para este novo cenário mundial: reforçamos o estoque de matéria-prima, essencial para nossa produção, a fim de manter a continuidade das operações e atendimento aos nossos clientes sem maiores sobressaltos.

Esperamos que todo este trabalho de agilidade e inovação se reflita na melhoria de atendimento aos nossos clientes; bem como, no desempenho dos produtos instalados no campo.

Como prova desta transformação estamos apresentando nesta edição do NETZSCH Post nossa nova bomba de deslocamento positivo tipo peristáltica PERIPRO®. Com este novo equipamento buscamos ampliar nossa linha de produtos com objetivo de sempre oferecer a melhor solução para cada aplicação.

Outra marca desta inovação são as manutenções e treinamentos que estamos realizando de maneira remota através de videochamada e, desta forma, auxiliando inúmeros clientes na conservação e operação dos nossos equipamentos: para a NETZSCH a confiabilidade operacional dos nossos produtos é um requisito obrigatório. Convidamos vocês a conhecer nosso canal no YouTube onde estão postadas nossas playlists para manutenção de bombas.

Também apresentamos o resultado da temporada de manutenção da entressafra 2021/22 no segmento de açúcar e álcool, onde atingimos um grande número de bombas e alto grau de satisfação dos nossos clientes.

Seguimos otimistas neste ano que estará repleto de atividades nos próximos meses; teremos eleições e copa do mundo só para dar dois exemplos. Independentemente do posicionamento de cada um, torcemos para que tenhamos uma eleição justa e que os conflitos internacionais se resolvam nos próximos meses.

Para concluir, gostaria convidar a todos que desfrutem da leitura e possam aprender um pouco mais sobre nossa empresa através deste jornal informativo.

Oswaldo Ferreira
Diretor Geral

NETZSCH amplia portfólio de produtos com a Bomba Peristáltica PERIPRO®

Uma bomba robusta, forte e confiável. Estas são as principais características do novo equipamento produzido pela NETZSCH: a Bomba Peristáltica PERIPRO®. As novas bombas peristálticas chegam para complementar o já consolidado portfólio de produtos da empresa e assim oferecer uma gama ainda maior de possibilidades de aplicações para os clientes.

As Bombas PERIPRO® estão disponíveis em três modelos para os segmentos industrial, químico e alimentício. Elas têm alta capacidade de sucção, com destaque para a operacionalização em meios agressivos e abrasivos com conteúdo de até 70% de sólidos. Além disso, são higiênicas, resistentes à corrosão, com alta precisão de dosagem e mínima necessidade de manutenção.



Benefícios do equipamento

- Flexibilidade de uso em uma ampla gama de aplicações
- Construção robusta
- Poucas peças de desgaste (sem válvulas ou selos mecânicos)
- Longa vida útil da mangueira por causa dos grandes roletes
- Possibilidade de funcionamento a seco
- Fácil transporte de grandes sólidos e fibras
- Fácil de manter em razão do baixo consumo de lubrificante
- Altíssima capacidade de sucção
- Transporte suave e reversível
- Alta precisão na dosagem
- Resistente à corrosão

A tecnologia da bomba peristáltica

O produto transportado nas bombas peristálticas é pressionado por dentro da mangueira por meio de uma deformação mecânica externa. A mangueira fica fixada na carcaça do cabeçote da bomba e é pressionada pelos roletes que giram no rotor. A rotação faz com que o ponto que está sendo pressionado se mova ao longo da mangueira, impulsionando assim o meio bombeado. A elasticidade do material da mangueira gera o vácuo de sucção. As bombas peristálticas não necessitam de válvulas ou vedações mecânicas para evitar desgaste intensivo. Assim, nesse processo, a única peça que se desgasta é a mangueira, por isso, o equipamento tem uma exigência mínima de manutenção.



Acesse aqui o vídeo da bomba em detalhes.



Bomba para aplicações na indústria alimentícia.



Industrial

Em razão do seu design feito para serviço pesado, a bomba peristáltica é ideal para bombear materiais que contém até 70% de sólidos e fibras. Como resultado, o resistente design da PERIPRO® versão industrial pode atender inúmeras aplicações industriais diferentes, com transporte até mesmo meios abrasivos e agressivos como lama, pasta cerâmica ou cimento com a máxima confiabilidade de processo.

Química

A Bomba Peristáltica PERIPRO® na versão química oferece a mais alta confiabilidade, mesmo no transporte de meios corrosivos, com a máxima precisão de dosagem e segurança. É possível transportar e dosar, por exemplo, meios corrosivos como ácido clorídrico ou cloreto férrico, em conformidade com os mais altos padrões de segurança.

Alimentícia

A versão alimentícia da bomba peristáltica se enquadra no modelo CIP ("Cleaning-In-Place"), de fácil limpeza no próprio local. Sua mangueira é feita de nitrilo certificado pela FDA e considerado seguro para alimentos, o que torna a bomba peristáltica especialmente adequada para o perfeito bombeamento de sucos ou vinho.

Maior bomba NOTOS® já produzida

Um projeto grandioso que envolveu seis Bombas NOTOS® para uma aplicação com alto grau de exigência técnica. Este foi o desafio da equipe da NETZSCH do Brasil que incluiu também o desenvolvimento da maior Bomba NOTOS® já fornecida pela empresa. O conjunto de equipamentos foi um marco na combinação de vazão, pressão e temperatura. As aplicações eram variadas dentro de uma refinaria de petróleo, como por exemplo resíduo de vácuo, com temperaturas de até 150 °C.

Uma curiosidade particular desse projeto, diz o Líder Global da Linha NOTOS®, Wellington Ferreira, é que a maior bomba fabricada tem como acessório para sistema de lubrificação dos mancais da bomba, a menor bomba da linha de Bombas de Fusos NOTOS®, a Bomba MINI.



Logística

O desafio maior foi fundir os corpos fora do Brasil, já que o projeto teve uma complexidade logística muito grande, pois o cliente final não aceitava material proveniente da América Latina, China ou África. As bombas foram enviadas para a matriz da NETZSCH na Alemanha, onde foram adicionados acionamentos, planos de selagem, sistemas de lubrificação de mancais para a composição de um sistema completo e complexo, que garantiu uma solução integral para o cliente.

“

Esse projeto mostrou uma grande sinergia entre várias áreas da empresa, como vendas, P&D, engenharia, compras, logística, coordenação de contratos e claro toda nossa parte de produção como solda, usinagem, montagem e testes.”

Welington Ferreira,

Líder Global da Linha NOTOS®



Certificação especial ATEX para atender União Europeia



A NETZSCH do Brasil possui o Certificado ATEX que permite a comercialização das Bombas de Fusos NOTOS® em áreas classificadas dentro da União Europeia. A certificação permite que a empresa amplie o atendimento a clientes que têm essa exigência em determinados projetos, especialmente no segmento de petróleo e gás.

A certificação, feita por um órgão europeu, considera que a NETZSCH está apta a vender as Bombas NOTOS® para serem instaladas em zonas perigosas daquele território. Geralmente essas áreas são encontradas no ramo de petróleo, em refinarias, estações petrolíferas, poços de petróleo, plataformas

de extração e petróleo.

Atualmente, a NETZSCH já forneceu bombas para lubrificação de compressores e turbinas a gás, instaladas nesses locais. O Supervisor de Engenharias de Contratos da NETZSCH, Gustavo Nascimento, explica que, geralmente, o gás comprimido usado para girar a turbina é o próprio gás natural proveniente da extração do petróleo, e justamente por este motivo, as áreas são classificadas como perigosas, pois o gás em si já é altamente explosivo. “Em um caso de vazamento, todos os equipamentos devem estar certificados que não serão o causador de uma explosão, e o vazamento pode ser contido seguramente”, complementa.

Entendendo as áreas classificadas

Área classificada é quando o local onde os equipamentos estão instalados podem ter gases explosivos, e estão sujeitos a riscos de explosão. Elas se dividem basicamente em três tipos:

		
<p>Zona 0</p> <p>Atuação constante de gases explosivos e criticidade máxima ao risco de explosão.</p>	<p>Zona 1</p> <p>Gases explosivos são muito frequentes de estarem presentes, portanto é um risco alto de explosão.</p>	<p>Zona 2</p> <p>Gases explosivos com uma frequência reduzida, mas com possibilidade de acontecerem. Existe o risco de explosão, mas inferior ao se comparar às demais.</p>

Os equipamentos precisam ser classificados para operar em tais zonas de perigo. Por exemplo, equipamentos elétricos não podem emitir faíscas que podem iniciar a combustão do gás. Equipamentos mecânicos, da mesma forma, não podem ter partes metálicas

girantes e centelhantes (risco de gerar uma faísca ao encostar duas partes metálicas) e também a temperatura de superfície precisa ser baixa.

As Bombas NOTOS® são classificadas para operarem em Zona 1 ou Zona 2 conforme a

certificação europeia ATEX. O produto também está homologado para operar no Brasil atendendo as normas NR 10 e NR 12 e em outros mercados como a Rússia, norma TR-CU-0012 e ainda atende às especificações API (American Petroleum Institute).

Bombas NETZSCH na indústria de mineração

As bombas NETZSCH têm grandes possibilidades de utilização na indústria de mineração. Um exemplo de aplicação está em Minas Gerais, nas unidades hidráulicas dos moinhos, onde a Bomba NOTOS® faz o bombeamento de óleo para a lubrificação dos mancais.

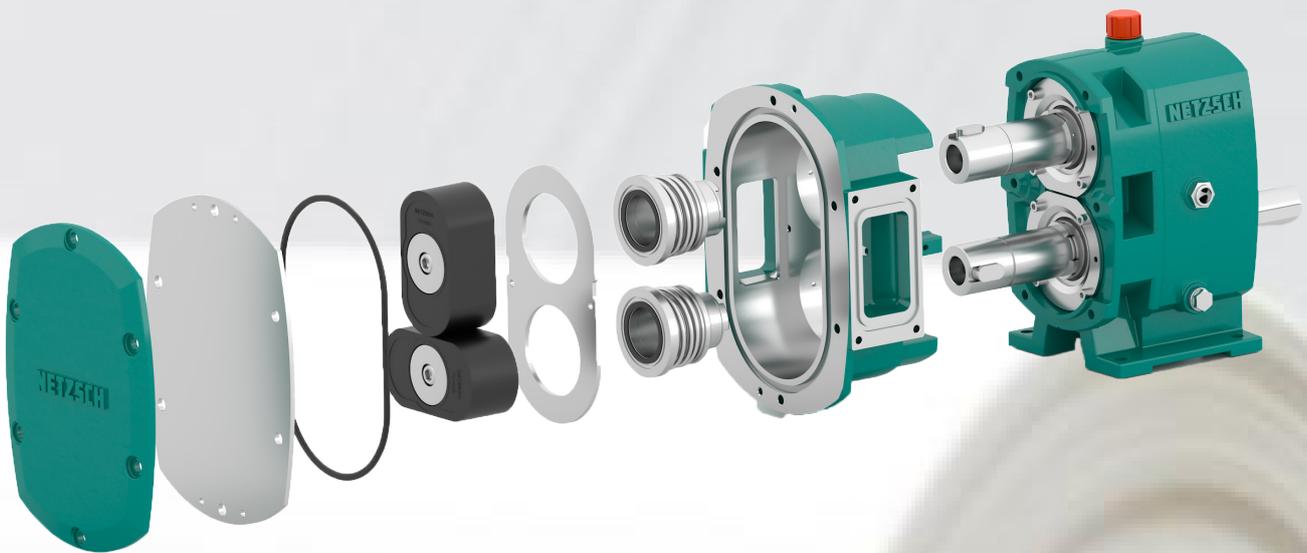
No mesmo cliente, são aplicadas Bombas NEMO® para a planta de reagente, chamadas de bombas químicas. As bombas NEMO® são utilizadas para o bombeamento de amina, amido, soda cáustica, amido gelatinizado, floculante/polímeros e outros produtos químicos.

A grande utilização das bombas NEMO® se dá na dosagem e transferência, em função de sua grande flexibilidade, de bombear vários produtos com variedade de viscosidades e densidade. Em função das variedades de composição do minério de ferro, as Bombas NEMO® apresentam uma performance excelente, variando a dosagem, alterando a rotação da bomba por um inversor de frequência. A dosagem é precisa, sem pulsação, fazendo que o processo, no tratamento do minério, seja bem fácil e econômico. Além disso, as bombas são robustas, com grande durabilidade e confiáveis, reduzindo a parada e economizando em manutenção e com ganho ainda na economia de energia.

A NETZSCH fornece ainda equipamentos para o bombeio de rejeito de minério de ferro. Este bombeio acontece para fazer a alimentação de um decanter, onde deve ocorrer a secagem deste rejeito. Isso reduz o volume de água, economizando esse recurso e também facilita o empilhamento do rejeito, reduzindo o envio do produto para as barragens.



Bombas de lóbulos rotativos de alta vazão nas indústrias de papel

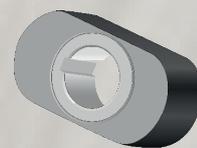


As Bombas de Lóbulos Rotativos TORNADO®, fabricadas pela NETZSCH do Brasil, são uma opção eficiente de tecnologia para o bombeio de altas vazões e de fluidos com diferentes propriedades nas indústrias do segmento de papel e celulose. Elas estão disponíveis em 18 modelos e tamanhos diferentes, para se adequarem às mais diversas etapas realizadas em Estações de Tratamento de Água (ETA) e Estações de Tratamento de Efluentes (ETE) das indústrias papeleiras.

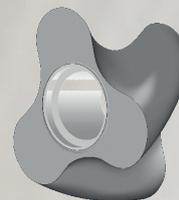
Com grande versatilidade, por conta de suas características técnicas, os equipamentos NETZSCH podem ser utilizados logo no início do processo, na captação da água do rio para entrada na estação de tratamento. Depois, seguem em todas as transferências de efluentes de um tanque para o outro, chegando até o bombeio da água de reúso para um reservatório ou outros locais da planta onde será reutilizada para atividades da indústria.

A aplicação pode ser feita nesses diversos processos, pois as Bombas de Lóbulos TORNADO® conseguem bombear e transferir fluidos com as mais diferentes propriedades como baixa ou alta viscosidade, com ou sem a presença de sólidos em suspensão, baixa ou alta temperatura. Os equipamentos operam com vazões que vão desde 1m³/h até 800 m³/h, com alturas manométricas de até 80 mca.

Rotores em diferentes formatos e materiais



Bilobular reto



Trilobular helicoidal



Tetralobular helicoidal



Bombas instaladas no tanque de efluente

Tecnologia diferenciada e confiabilidade

Por tratar-se de uma tecnologia diferenciada no mercado (bombas de deslocamento positivo), a TORNADO® é autoescorvante e pode operar em condições de sucção negativa de até 8,5 m.c.a, sem a necessidade de instalação de válvulas de pé. Com isso, sua instalação e operação ficam mais simples e fáceis. Além disso, as bombas de lóbulos rotativos têm um tamanho reduzido, característica importante para o departamento de operação, pois a instalação é feita na superfície acima da lâmina de fluido, o que facilita as inspeções e o acesso à sua câmara de bombeio pelo time da manutenção.

Também permitem total integração ao sistema supervisório de comando e, com os devidos acessórios, podem ser monitoradas on-line. Como são bombas positivas, com vazão proporcional à velocidade, é possível, através de uma automação com o uso de um inversor de frequência e um sensor de nível, sincronizar a vazão de chegada com a velocidade da bomba,

tornando sua operação contínua e suave. Isso evita as várias partidas gerando picos de consumo de energia e assim impactando em um menor consumo de energia.

Outra vantagem é que, por ser um equipamento robusto, sua operação torna-se menos suscetível a problemas típicos como entupimento, vazamentos, entre outros. O único cuidado básico é garantir sua operação dentro dos parâmetros previamente estabelecidos durante sua especificação.

Toda essa tecnologia é disponibilizada ao mercado nesse produto fabricado 100% no Brasil. As Bombas de Lóbulos TORNADO® são desenvolvidas de acordo com as necessidades específicas de cada cliente, seguindo os parâmetros adequados para cada aplicação e considerando informações sobre fluido, vazão, pressão, conteúdo de sólidos, viscosidade, densidade, etc. Com base nisso, os especialistas da NETZSCH selecionam o equipamento ideal para atender o cliente com eficiência, qualidade comprovada e durabilidade.



Tanque de efluente



Organização eficiente para entressafra do segmento de açúcar e álcool

A entressafra é um período importante para as usinas de açúcar e álcool. É o momento de revisar os equipamentos e se preparar para a safra que vem pela frente. Para fazer o atendimento eficiente a esses clientes, a NETZSCH conta com o apoio direto da HELIFAB, Distribuidor exclusivo da NETZSCH.

O Diretor Geral da HELIFAB, Roberto Mantovani, explica que a empresa se prepara com antecedência com a realização de reuniões com os times que

atuam mais fortemente nessa época do ano. As primeiras bombas vindas das usinas de açúcar e álcool começam a chegar na segunda quinzena de outubro e as últimas em fevereiro de 2022. No total, na última entressafra, foram recebidas 726 Bombas NEMO® e 30 Bombas NOTOS®, que foram enviadas para a Service NETZSCH em Pomerode. Depois do recebimento das bombas, elas foram desmontadas, lavadas, codificadas e separadas por cliente.

Check list

O departamento técnico da HELIFAB realizou uma minuciosa análise de cada bomba, formalizando um check list das peças de reposição e serviços, para que fossem realizadas as ofertas técnicas e comercial, onde estão inclusas peças de reposição NETZSCH e serviços de recuperação, jateamento, pintura e mão de obra.

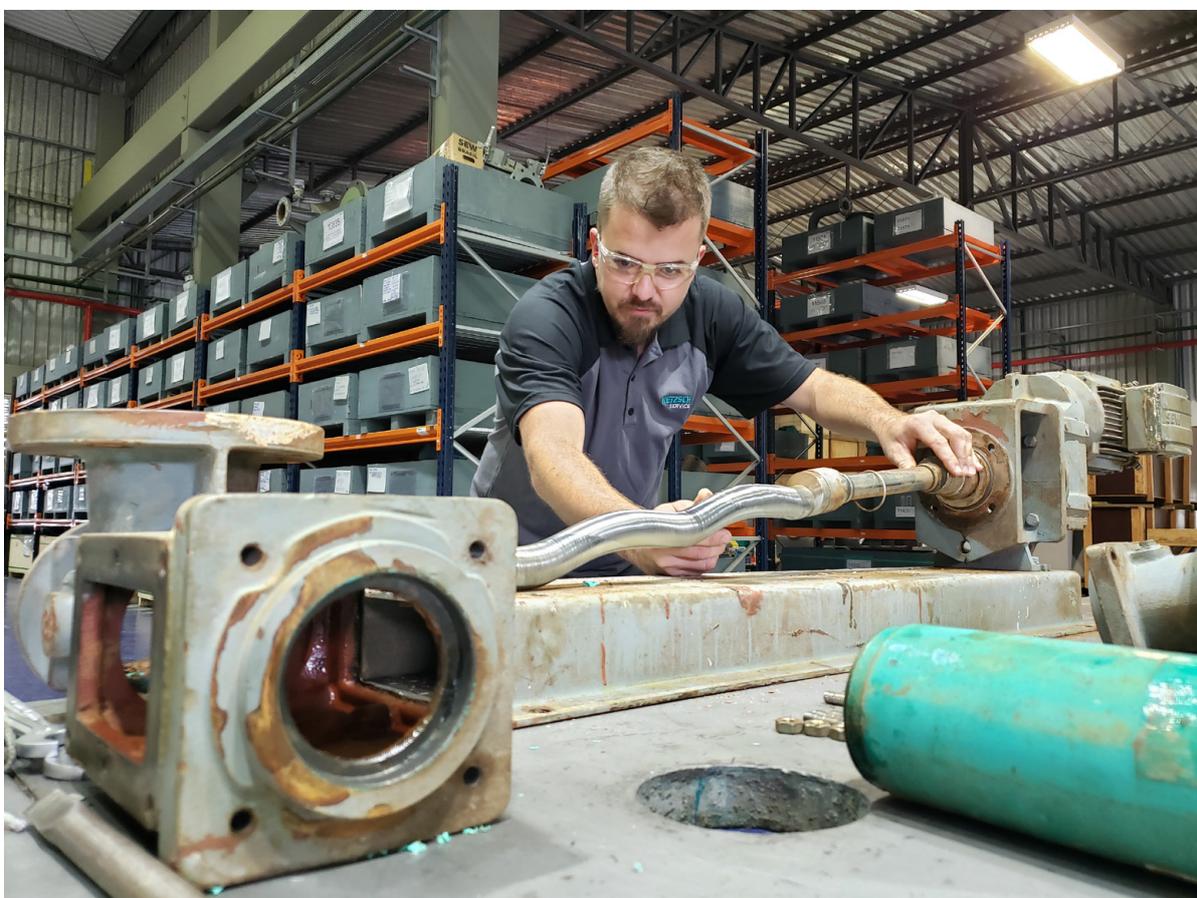
“Recebemos a presença de um responsável da usina para que possa

juntamente com a vendedora técnica de peças de reposição, vendedor técnico e coordenador de manutenção para avaliar em conjunto o check list sugerido pela HELIFAB”, explica o Diretor Geral.

Ele acrescenta que o envolvimento de todo o time da NETZSCH garantiu o melhor atendimento possível e facilitou o cumprimento dos prazos de entrega solicitados pelas usinas.

“*A cada ano a NETZSCH do Brasil vem buscando um atendimento muito diferenciado, com muita qualidade e responsabilidade proporcionando a HELIFAB um sucesso de atendimento. Estamos a cada ano tendo melhor performance de atendimento, prazo de entrega e satisfação plena dos nossos clientes.*”

Roberto Mantovani, Diretor Geral da HELIFAB



1º Encontro das Engenharias

As equipes das engenharias da NETZSCH tiveram um momento inovador para a troca de experiências e conhecimento. Pela primeira vez, foi realizado um encontro com integrantes dos times que fazem o desenvolvimento dos diferentes produtos da empresa. O evento, que aconteceu em fevereiro, contou com 80 profissionais dos nove setores das engenharias.



O Gerente das Engenharias e de Pesquisa e Desenvolvimento, Klaus Heizinger, considera que o encontro foi muito importante para todos os participantes, não somente para os novos integrantes das engenharias, mas também para aqueles com muitos anos de casa. “A empresa cresceu bastante nas últimas décadas e com isso também as engenharias e as suas responsabilidades por novos produtos. A dedicação e especialização de cada turma para seus produtos, naturalmente, diminuiu um pouco a visão macro de o que a empresa está fabricando ou vendendo. Por isso, esse evento foi uma excelente oportunidade de aumentar o conhecimento geral sobre o que a cada engenharia está fazendo e com quais recursos”, afirma.

Ele acrescenta como ponto positivo o fato de que os participantes não escutaram as informações através de palestras de gestores, mas sim os próprios colaboradores apresentaram os seus produtos e

mostraram competência no que fazem. E sobretudo, se apresentaram para os demais participantes para que os colaboradores possam se aproximar cada vez mais e saber com quem falar. “Hoje em dia, as engenharias já têm muitos processos e normas em comum, porém nós gestores queremos estimular mais ainda essa reaproximação e interação entre as áreas, justamente para criar melhorias e aproveitar conceitos ou projetos já existentes em outras áreas”.

Heizinger acrescenta que a boa comunicação entre os colaboradores e conhecimento coletivo são a base do “Proven Excellence”, a característica da NETZSCH, e que essa troca de experiência não vai parar somente nas equipes internas. “Cada vez mais, teremos workshops e videoconferências com os colegas das empresas irmãs e desse modo, habilidades como o domínio do inglês se tornam essenciais para conseguir a comunicação com os profissionais de outros países”, finaliza o gestor.

“



Foi uma oportunidade para troca de experiências e conhecimento. Tivemos a oportunidade de conversar sobre temas diferentes, conhecer todos os setores envolvidos e os colaboradores que integram as equipes, o que contribui para melhorar as relações, desenvolver novos projetos, discutir problemas e procurar soluções, facilitando assim a rotina e tarefas do dia a dia.”

Ariana Horongoso, Analista de Registro Técnico, Suporte de Engenharia

“



Esses encontros e trocas de experiências terão um impacto positivo não somente para termos mais transparência sobre o que acontece dentro dos departamentos, mas também por criarem sinergias entre as engenharias e seus projetos e processos.”

Klaus Heizinger, Gerente das Engenharias e de Pesquisa e Desenvolvimento



“



Foi uma ótima oportunidade de troca de experiências e conhecimento entre os times da engenharia, foi muito bom ver e até aprender com o trabalho que é realizado nos outros departamentos, oportunidade essa que literalmente é inviável no nosso dia-a-dia de trabalho. Vendo o que é feito em outros departamentos podemos ter novas ideias para tratar de algum problema que estamos enfrentando no nosso trabalho e assim chegar a uma solução melhor. Outros pontos positivos desse tipo de reunião é poder conhecer os novos integrantes das equipes e poder reencontrar velhos conhecidos.”

Lucas Stern, Analista de Pesquisa e Desenvolvimento

Primeiros resultados do Projeto NETZSCH Segura



O Projeto NETZSCH Segura começou a ser implantado no início de 2021 e agora já começa a trazer resultados práticos. As primeiras ferramentas aplicadas foram o Diálogo Semanal de Segurança (DSS) e a Lição de Um Ponto (LUP), utilizadas de forma piloto nas células C38 e C40. O DSS é feito antes do início do trabalho, quando os participantes são convidados a uma pequena discussão sobre segurança para despertar a conscientização em relação à saúde e segurança em suas atividades cotidianas. A LUP aborda somente um ponto de maneira simples e visual, que pode ser um uma folha de papel fixada próxima do local onde uma atividade de risco é realizada para que os colaboradores sejam treinados a respeito desse ponto.

Na C40 já houve a implantação da LUP e DDS e foram percebidas mudanças nas atitudes dos colaboradores após o uso dessas

ferramentas. O Supervisor de Elastômeros, Jarbes Fischer, diz que os colaboradores estão muito conscientes dos riscos de sua profissão e que suas áreas oferecem e estão adotando ações e medidas para proteger sua integridade e dos demais colegas.

Um exemplo prático que ele cita é o uso correto dos EPIs e EPCs, com as atividades feitas de forma atenta e respeitando as regras, com colaboradores ajudando seus parceiros de trabalho e não se expondo a riscos desnecessários.

A colaboradora Caroline Ramlow tem sido destaque pelo desenvolvimento das LUPs e pela participação nos DDSs. Ela considera que os temas abordados nessas ferramentas são assuntos pertinentes a situações de suas rotinas de trabalho, como por exemplo incidentes com potenciais mais graves e até mesmo menores a fim de evitar repetição do mesmo.

“As atitudes ou situações de risco no trabalho podem ser associados à falta de percepção do risco ou ainda ao fato de os colaboradores não terem se adaptado a situações de riscos mais comuns, por isso a importância do diálogo e LUPs para que isso seja repassa a eles”, diz Ramlow.

O colaborador Lindomar Link, da C40, está envolvido em todos os processos na área e diz que tudo que foi implantado e conversado realmente serviu para alertar e conscientizar os funcionários nas atividades da área. “Todas as implantações e conversas são assuntos do dia-a-dia, úteis na empresa ou em casa. Nenhum colaborador se acidenta porque quer, isso acontece quando o processo não é seguro e bem explicado. E se o trabalhador não segue as normas ele acaba colocando em risco sua própria vida e dos demais colegas”, complementa.

Principais ferramentas do Projeto NETZSCH Segura

- Comitê de Segurança
- Diálogo de Segurança e Lição de um ponto
- Plano de Preparação e Resposta a Emergências
- Controle de Energias Perigosas
- Permissão de Trabalho
- Reporte e investigação de ocorrência em SST (Saúde e Segurança Trabalho)



Comitê de Segurança

O Comitê de Segurança é o mais importante fórum de discussão e deliberação das questões de segurança em uma evolução cultural. Nele estão reunidas as principais lideranças que são tomadores e influenciadores de decisão e precisam ter conhecimento sobre os cenários de risco da empresa. Dentro de uma jornada do fortalecimento da cultura de segurança, o comitê é o protagonista no empoderamento, engajamento e inspiração dos colaboradores, terceiros e visitantes. As reuniões do comitê de segurança são mensais e iniciaram em março de 2021.

Preparação e Resposta a Emergências



A Preparação e Resposta a Emergências (PRE) foi implementada, em 2021, com o objetivo de treinar os colaboradores nos possíveis cenários de emergência e como devem agir durante as possíveis ocorrências. Além de permitir a tomada de decisão do negócio para estabelecer critérios claros relacionados a investimentos para implantar e manter as medidas e ações de contingência.

Controle de Energias Perigosas

Em 2021, foi implantado com a equipe de Manutenção Industrial, SSMA e Infraestrutura o Controle de Energias Perigosas para criar procedimentos para prevenir os riscos de trabalhos com as energias perigosas: elétrica, mecânica, hidráulica, pneumática, química e térmica. Para isso, utiliza dispositivos de bloqueio e etiquetagem em máquinas, equipamentos e sistemas elétricos com a finalidade de bloquear as fontes de energia e impedir que os trabalhadores sejam expostos aos riscos.

Os trabalhadores das equipes NETZSCH e prestadores de serviço foram treinados, receberam kits de bloqueio individual, uma central de bloqueio foi instalada no SSMA e aplicação um projeto piloto de

procedimento individual em 10 máquinas. Para 2022, está previsto um diagnóstico de todas as máquinas da fábrica para avaliar o que já existe e alinhamento das expectativas do que será implantado de procedimento de bloqueio por máquina em 2023. Também será instalada uma central de bloqueio na manutenção para facilitar o acesso aos dispositivos para cada equipe.

Permissão de Trabalho Digital



De novembro de 2021 a fevereiro de 2022 foi realizado um projeto piloto de digitalização das permissões de trabalho através de uso tablets ou celulares e controle em tempo real de todas as atividades de alto risco da empresa. A Permissão de Trabalho é uma ferramenta de Análise Preliminar de Risco para o planejamento das atividades de alto risco (Trabalho em Altura, Espaço Confinado, Subestações, Guindastes, Escavações, Trabalho a Quente).

Reporte e investigação de ocorrência em SST (Saúde e Segurança Trabalho)

Um novo processo para reporte e investigação de ocorrência de SST (Acidentes de Trabalho e Quase Acidentes) foi revisado e estabelecido, em 2021. O reporte de ocorrência permite definir o tipo de ocorrência que deve ser comunicada, orientar líderes e funcionários para entenderem a importância do reporte para que seja dada a tratativa correta ao episódio e para que a repetição destas ocorrências sejam evitadas.

A importância da utilização consciente da água

A NETZSCH foi certificada pela ISO 14001 o que significa que é uma empresa que atende normas específicas e é comprometida com a preservação e sustentabilidade ambiental. Um dos objetivos importantes dentro da gestão do sistema ambiental compreendido pela ISO 14001 é a redução do consumo da água na empresa.

A política ambiental adotada na NETZSCH envolve uma série de práticas responsáveis que já trazem resultados evidentes. Somente ao longo de 2021, a empresa economizou 962.430 litros de água potável. Para chegar a esse número positivo, foram implantadas medidas em diversas frentes.



Reaproveitamento da água da chuva, com captação da água no telhado e posterior armazenamento em cisternas. Essa água é bombeada para uso no sistema de climatização na fábrica.



Reaproveitamento do efluente tratado na Estação de Tratamento de Efluente (ETE) para uso na descarga dos vasos sanitários.



Instalação de redutores de vazão e fechamento automático em todas as torneiras.



Implantação de campanhas de educação ambiental para os colaboradores.



A água é um recurso natural fundamental para a sobrevivência de todas as espécies do planeta e atualmente, as indústrias representam a segunda atividade que mais consome água, com 22% do total. Assim, a NETZSCH considera essencial a inclusão de práticas que possibilitem o uso mais sustentável desse recurso.

Aplicação de Bombas NETZSCH no tratamento de água e efluentes (ETA/ETE)

Com uma ampla linha de bombas de deslocamento positivo, a NETZSCH oferece sempre a melhor opção de bombeamento e dosagem no tratamento de água e efluentes, contribuindo assim para a obtenção de água limpa e tratada para esta e as futuras gerações.

Bomba Dosadora Helicoidal NEMO® tipo Micro e Mini

Bomba com corpo em aço inox para a dosagem precisa, ideal para o bombeamento suave com baixa pulsação. Também é econômica e de fácil manutenção.

Vazões: até 2,5 m³/h

Pressões: até 12 bar



Bomba Dosadora de Diafragma NETZSCH - SERA

Bomba de deslocamento alternativo para dosagem e transferência de líquidos, com alta precisão, confiabilidade e segurança, além de baixo custo operacional e de manutenção.

Vazões: até 1,45 m³/h

Pressões: até 300 bar



Bomba Peristáltica PERIPRO®

Bomba robusta, forte e confiável, com alta capacidade de sucção, alta precisão de dosagem, resistência à corrosão e mínima necessidade de manutenção.

Pressão máxima: 10 bar

Capacidade: 11,10 m³/h a 50 rpm



Bomba Pneumática de Duplo Diafragma NETZSCH

Possibilita um transporte suave de produtos abrasivos e de materiais sensíveis sem danificar a estrutura. É acionada por ar comprimido e tem duplo diafragma, com operação simplificada e de fácil instalação.

Vazões: de 0,1 até 58 m³/h

Pressões: até 7 bar

(opcional até 13 bar)



Bomba NEMO®

200.000

Um marco na produção
da NETZSCH do Brasil



NETZSCH
Post

NETZSCH Post é um Informativo da NETZSCH do Brasil.
Endereço: Rua Hermann Weege, 2383 | CEP 89107-000 |
Pomerode-SC | Fone: 47 3387-8222 | Fax: 47 3387-8400.
Conselho editorial: Cinara Grutzmacher, Mara Koenig,
Marilise Zeplin e Stefanie Wandalen.

Jornalista responsável: Gisele Heinig (DRT/SC 836
JP)/GWH Conteúdo | Projeto gráfico, diagramação/
edição eletrônica: Tatiana Cabral da Silva | Impressão:
Impressora Mayer