

NEMO *Post*

MEMÓRIA PRESERVADA



**NETZSCH do Brasil inaugura memorial
com a história da empresa.**



Produtos de **qualidade comprovada**
e serviços de **primeira classe!**

Manutenção e reparos, treinamento técnico de clientes e peças de reposição originais são os pilares do pós-venda da NETZSCH do Brasil.

Assistência
Técnica
NETZSCH

www.netzsch.com.br



BOAS FESTAS E FELIZ 2019



esta edição de dezembro do NEMO Post gostaríamos de fazer uma reflexão dos principais acontecimentos do ano e agradecer a confiança dos nossos clientes e colaboradores.

Se de um lado este ano foi polarizado no meio político, de outro observamos um pequeno aumento das compras de equipamentos por parte de nossos clientes. Após quatro anos de contração e estagnação do PIB brasileiro, finalmente o ano de 2018 apresenta sinais positivos para a indústria em geral e a NETZSCH do Brasil também foi beneficiada.

Com o início do novo governo, existe a perspectiva de uma maior previsibilidade das políticas macroeconômicas, o que deverá aumentar a confiança dos consumidores e conseqüentemente do setor produtivo. No cenário internacional, as exportações devem manter os níveis atuais, impulsionadas pelos investimentos na produção de petróleo e gás a nível global.

Como fabricante de elastômeros, sabemos que a resiliência é uma propriedade mecânica importante para os nossos estatores e lóbulos; assim como, uma qualidade fundamental dos nossos colaboradores. Neste período de retração, mesmo nos momentos mais difíceis, nossa equipe se manteve unida e focada nos objetivos da empresa: nossos investimentos foram mantidos e as melhorias de processo continuaram ocorrendo através do programa DESAFIO. Passado este período, ficamos com sentimento de missão cumprida e de termos realizado um bom trabalho. Agora, mais do que nunca, estamos preparados para a retomada dos investimentos que deverá ocorrer no Brasil e exterior no próximo ano.

Para finalizar, desejamos a todos vocês um excelente Natal e um próspero Ano Novo e que utilizem estes dias de festa e descanso em dezembro e janeiro para estar próximos às suas famílias e entes queridos.

Esperamos que 2019 seja um ano de muito trabalho e oportunidades para a NETZSCH, nossa comunidade e o Brasil como um todo.

Em nome da direção da NETZSCH do Brasil desejo Boas Festas e Feliz 2019!



Oswaldo L. Ferreira Jr.
Diretor Geral

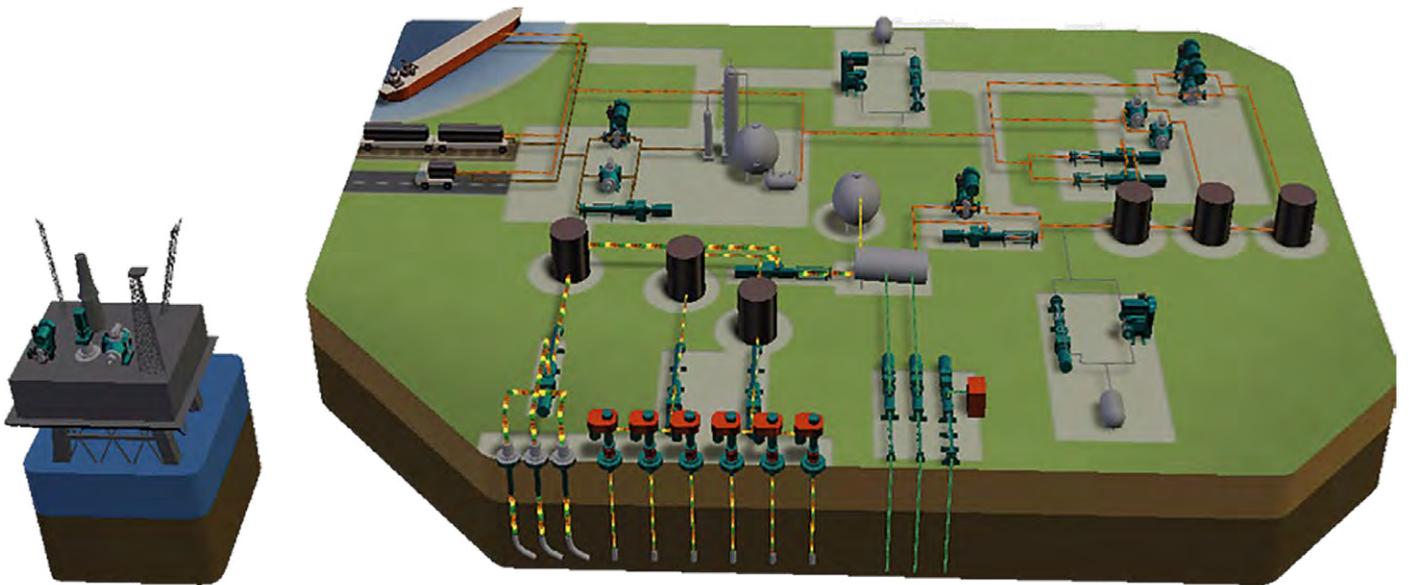


BOMBAS NOTOS® NA INDÚSTRIA DE ÓLEO E GÁS



As características dos fluidos hidrocarbonetos, que são bombeados na Indústria de Óleo e Gás, fazem da bomba NOTOS® uma solução técnica que traz benefícios e um bom retorno sobre o investimento realizado.

Os principais fluidos bombeados, desde a chegada do petróleo na superfície (onshore e offshore), até os tanques de armazenagem, refinarias e petroquímicas são: petróleo, óleo combustível (leve e pesado), óleo lubrificante, asfalto, betume, resíduo asfáltico e diesel. Todos estes fluidos possuem características distintas entre si, porém possuem propriedades lubrificantes e são derivados do processo de extração de petróleo.



Processo de exploração, produção e distribuição de petróleo onshore e offshore

CARACTERÍSTICAS DA NOTOS® NA INDÚSTRIA DE ÓLEO E GÁS

- Excelente retorno de investimento
- Cumprir com a Norma API 676
- Alta eficiência
- Compacta

RANGE DE APLICAÇÃO

- Vazão máxima de até 2500 m³/h
- Pressão máxima de até 100 bar
- Temperatura Máxima de 300°C



OS DIFERENTES SEGMENTOS

MIDSTREAM (OLEODUTOS)

Após as bombas de elevação artificial, como por exemplo, as bombas PCP da NETZSCH, fazerem a extração do petróleo para a superfície, as bombas NOTOS® são encarregadas de levar o petróleo em sua forma original, com contaminantes como água, areia e gás, para o seu destino (tanques de armazenagem, refinaria, ou oleodutos). Normalmente, as bombas são instaladas em lugares remotos como, por exemplo: em desertos ou florestas tropicais. Existem ainda bombas NOTOS® de injeção de químicos nas linhas dos oleodutos entre outras aplicações. Após a chegada do petróleo em seu destino, o fluido está pronto para ser processado.



Bomba NOTOS® 4NS instalada na Rússia, responsável por levar o petróleo do poço ao oleoduto

DOWNSTREAM

Dentro das refinarias existem distintas aplicações para as bombas de fusos. Por sua característica de suportar altas temperaturas, as bombas de fusos podem ser aplicadas para fluidos de baixa ou alta viscosidade. O asfalto e o óleo lubrificante são duas das aplicações mais comuns.

As bombas de asfalto podem suportar altas temperaturas e bombear o asfalto entre tanques durante circulação, mas também para caminhões, trens e navios, que farão o transporte do asfalto para seu destino final.

As bombas de óleo lubrificante são amplamente usadas tanto como produto primário, óleo base extraído do petróleo, assim como produto final para lubrificar as diferentes máquinas que existem na refinaria, como compressores e turbinas.



Sistemas de lubrificação de compressores e turbinas em refinarias

PLATAFORMAS DE PETRÓLEO

O tamanho compacto e a capacidade de bombear em altas vazões e pressões, fazem da NOTOS® uma solução ideal para plataformas. As aplicações mais utilizadas são: bombeamento de petróleo cru, água produzida, emulsão oleosa, diesel, óleo lubrificante e óleo combustível.



Plataforma de petróleo na Indonésia com NOTOS® 2N

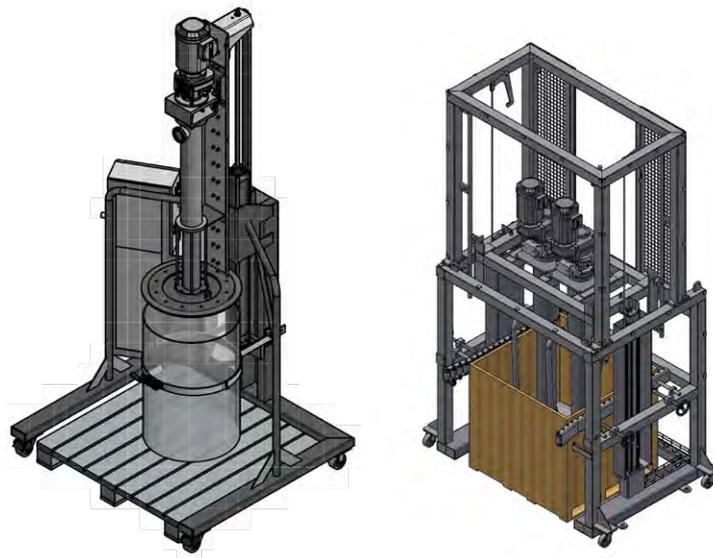


BOMBAS HIGIÊNICAS PARA ESVAZIAMENTO DE TAMBORES E BINS



ombas NEMO® de deslocamento positivo do tipo Helicoidal são utilizadas em diferentes processos nas indústrias alimentícia, farmacêutica e em sistemas de esvaziamento de tambores. Elas foram desenvolvidas para os segmentos farmacêutico, alimentício, cosmético e outros mercados onde há a exigência do atendimento de normas regulamentadoras para a garantia da sanitariedade e limpeza.

Estas bombas são construídas dentro das especificações e com materiais aprovados pela Norma Europeia EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) e pelo FDA (Food and Drug Administration), a agência federal do Departamento de Saúde e Serviços Humanos dos Estados Unidos.



Sistema de esvaziamento de tambores e bins

** Desenho ilustrativo - equipamento fabricado de acordo com a NR-12*

CÉLULA DE PRODUÇÃO ESPECÍFICA

Para atender todas as exigências técnicas estas bombas precisam ser produzidas em uma célula específica. Na NETZSCH do Brasil, esta produção é

feita na C-53 Bombas Higiênicas, implantada há cerca de dois anos para garantir um produto de acordo com as mais importantes certificações internacionais.





Bombas NEMO® Higiênicas série BH e SH

DIFERENCIAIS TÉCNICOS

Como são bombas volumétricas positivas, possuem vazão proporcional à velocidade de operação e, por essa razão, podem ser utilizadas para produtos altamente viscosos como: polpas de frutas, massa de tomate, silicone, cremes em geral, graxas, entre outros. Além disso, operam em baixas rotações, o que proporciona maior confiabilidade e vida útil.

Pelo seu princípio de funcionamento, transportam o meio bombeado sem agitação, garantindo baixo cisalhamento e assegurando a manutenção das propriedades físicas do produto.

VANTAGENS DO EQUIPAMENTO

- ▲ Transporte sem agitação
- ▲ Operação em baixas rotações
- ▲ Utilização com alta viscosidade
- ▲ Garantia de normas de sanitariedade e limpeza

SEGMENTOS APLICADOS



Químico



Alimentício e Bebidas



Cosmético e Farmacêutico



DRIVE HEAD: PROJETO PARA EXPORTAÇÃO MUNDIAL



Drive Head são equipamentos utilizados para extração de petróleo através de bombas de cavidades progressivas. Estes equipamentos são conhecidos no Brasil como cabeçotes de rotação e sustentação e são instalados na

cabeça dos poços de petróleo, normalmente em aplicações em terra.

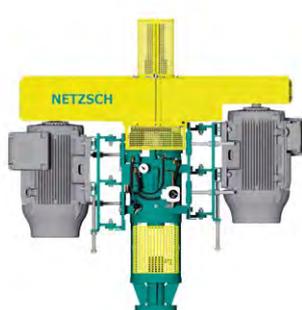
Além de transmitir o torque para a bomba, os cabeçotes têm a função de sustentar o peso das hastes e também proteger o operador no momento da reversão.

Este foi verdadeiramente o primeiro produto da divisão de bombas da NETZSCH que foi 100% projetado e fabricado no Brasil para atender todos os mercados a nível mundial.

Desde 1990, quando a NETZSCH fabricou o primeiro protótipo, até o momento atual, já foram fabricados mais de 8.000 unidades. Os cabeçotes produzidos pela NETZSCH do Brasil

são reconhecidos internacionalmente e operam em campos de petróleo em todo o mundo: desde o sul da Argentina, passando por regiões desérticas no Saara até o extremo norte da Rússia, onde as temperaturas podem chegar a -40° Celsius.

Os cabeçotes produzidos pela NETZSCH estão presentes em mais de 30 países e toda esta internacionalização e versatilidade ocorre devido à inovação e customização aplicadas pelo time de engenharia e produção. A NETZSCH possui a maior linha de produtos dentro da indústria, que passa por cabeçotes com polias e correias, um ou dois motores, acionamento direto com motores de ímãs permanentes ou moto-redutores. Com relação à certificação, estes equipamentos seguem as normativas ABNT/NBR-16304 e possuem também versões ATEX, utilizadas na Comunidade Europeia, em ambientes com atmosfera explosiva.



Cabeçotes NETZSCH com diferentes construções



PROJETO OTIMIZADO DE CABEÇOTE PARA RÚSSIA E MERCADO ASIÁTICO

Além de projetar o cabeçote adequado às condições e regulamentos de cada país, quando o cliente está localizado a mais de 10.000 km de distância, é necessário também otimizar o tamanho do equipamento, bem como o mesmo será embalado e transportado até o seu destino final. Dentro deste conceito, nossa equipe de engenharia visa a otimização de componentes que se traduzem em redução do peso e tamanho do equipamento como um todo, facilitando o transporte aéreo ou marítimo em containers.

O objetivo é sempre otimizar o projeto, para que possam ser reduzidos os custos de manutenção, sem perder as características mecânicas e de segurança operacional do equipamento já existente.

Na fase de revisão do projeto, os estudos apontam para redução na quantidade de material utilizado, além da utilização de matérias-primas com geometrias específicas, facilitando e otimizando os custos de usinagem.

Além disto, detalhes como o espaço ocupado na embalagem complementam o projeto, trazendo um novo produto muito mais competitivo e adequado ao mercado.



“Estas ações reduziram os custos de fabricação incrementando a competitividade no mercado internacional e viabilizando o fechamento de projetos interessantes.”

André Theilacker,
Gerente de Vendas América Latina

PRODUÇÃO E DESTINO

Até o final de outubro foram produzidos cerca de 380 cabeçotes dentro das novas especificações técnicas. Os equipamentos foram enviados para clientes na Rússia, Cazaquistão, Austrália e Estados Unidos e outros países da América Latina.

PONTOS POSITIVOS

**Manutenção da
capacidade mecânica**

**Garantia de segurança
operacional**

**Maior
competitividade**



CAPA



MEMORIAL NETZSCH DO BRASIL



Memorial da NETZSCH do Brasil foi inaugurado em outubro, com a presença de diretores do Grupo NETZSCH e também integrantes da família Netzsch. Na inauguração, o local também foi aberto aos colaboradores da empresa, que puderam conhecer o novo centro de memória da empresa.

O memorial está localizado no segundo andar do Centro de Treinamento da NETZSCH.

Este é o primeiro centro de memória do Grupo NETZSCH no mundo. O trabalho foi desenvolvido pelas equipes de Marketing, Recursos Humanos e Administração da NETZSCH do Brasil. O projeto iniciou com a fase de visita e pesquisa em outros memoriais empresariais e seguiu por cerca de três meses com a busca de informações e seleção de todo o material.

“Encontramos documentos relevantes como o pronunciamento feito pelo Sr. Erich Netzsch no dia da inauguração da empresa, em 20 de maio de 1974, que está em destaque em um dos ambientes do memorial”, diz a Supervisora de Marketing da NETZSCH, Cinara Grutzmacher.





A setorização dos ambientes

O Memorial NETZSCH foi setorizado em três áreas distintas. Uma delas é uma galeria de fotos em homenagem a todas as gerações da família Netzsch, que ajudaram a construir e solidificar a empresa. Esta é uma parte importante, pois a NETZSCH é uma empresa familiar e faz questão de ressaltar essa sua característica no mercado.

Em uma segunda área foram expostos momentos marcantes dos 45 anos de história, divididos por décadas, já incluindo uma visão de futuro da empresa. Nestes expositores estão reunidos documentos significativos, registros que mostram o desenvolvimento da empresa em diferentes vertentes como produção, engenharia e tecnologia.

O espaço ainda conta com um terceiro setor destinado às premiações, certificações e outros reconhecimentos que enaltecem a marca NETZSCH e reforçam atributos positivos em diversas áreas da empresa.



Lembranças afetivas

O projeto foi elaborado com a inclusão de elementos que fazem parte da memória afetiva das pessoas que estão na NETZSCH desde os primeiros tempos.

O antigo bambuzal, que era o local oficial para confraternizações nos primeiros anos da empresa, foi lembrado com a colocação de bambus na decoração.

Em uma das paredes foi colocada a imagem de tijolos, que representam a fachada do primeiro prédio da NETZSCH.

Os tacos de madeira utilizados no chão de fábrica também foram simbolizados em uma das paredes. Na época, eles foram colocados para seguir o padrão usado na Alemanha e garantir conforto térmico aos funcionários.

Representação do piso da fábrica nos anos 70 todo feito com tacos de madeira no tamanho de 10cm x 10cm cada. O piso era conforme o padrão da matriz na Alemanha. Este piso ficou até os anos 90 onde então foi substituído pelo piso de concreto atual.



Visitação

O Memorial NETZSCH está aberto para a visita dos clientes que participam dos treinamentos na empresa. O local conta também com uma área de café, para interação dos visitantes.

O público da comunidade em geral também terá oportunidade de conhecer o memorial, durante o evento Portas Abertas na SIPAT, quando a empresa recebe visitantes convidados por colaboradores da NETZSCH do Brasil.



NOVA ÁREA DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA



área de Assistência Técnica da NETZSCH do Brasil foi ampliada e reestruturada para garantir um atendimento ainda mais eficiente aos clientes da empresa. A obra teve duração de cinco meses. Durante este período, foi feita uma ampliação de cerca de 250 m² de área construída, um aumento de quase 50% no tamanho. A área passou a ser de 555m².

O local agora tem um ambiente exclusivo para o recebimento das bombas de clientes e também um destinado somente para a limpeza das bombas, com

desmontagem e limpeza dos equipamentos no mesmo lugar. Também foi colocado um novo separador de sólidos e óleos do efluente gerado durante a limpeza, com maior capacidade e com menor frequência de manutenção. Além disso, 100% do efluente é tratado.

Outras melhorias foram a instalação de uma nova bancada de desmontagem de bombas; um amplo corredor para manobras de empilhadeiras e gestão do material de clientes, e ainda a colocação de um piso totalmente impermeável.





AS MELHORIAS



Área para recebimento das bombas de clientes



Nova bancada de desmontagem de bombas



Novo separador de sólidos e óleos do efluente gerado na lavação



Amplo corredor para manobras de empilhadeiras e gestão do material de clientes



Piso totalmente impermeável





EXEMPLOS DE VOLUNTARIADO



voluntariado é uma atividade que cresce cada vez mais no Brasil. De acordo com pesquisa do Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística (IBGE), divulgada no primeiro semestre de 2018, 7,4 milhões de pessoas realizaram trabalho voluntário em 2017, um aumento foi de 12,9% em comparação ao ano anterior. Dentro da própria NETZSCH do Brasil existem exemplos de colaboradores que cumprem suas atividades na empresa e também conseguem encontrar tempo para se dedicar ao próximo em trabalhos voluntários.

NÚMEROS RELEVANTES



7,4
milhões de voluntários em 2017



12,9%
de aumento no ano



91%
fazem trabalhos por meio de instituições



9%
fazem o trabalho de forma individual



A ALEGRIA DO DR. DEUTSCH

Quando está na NETZSCH do Brasil, Nilson Roloff tem a função de operador da ETE (Estação de Tratamento de Efluentes), mas em seus momentos de folga do trabalho na empresa ele assume um divertido e importante papel: o Dr. Deutsch! Basta colocar um nariz vermelho e um jaleco branco para fazer a transformação e levar um pouco de alegria para as pessoas internadas no

hospital de Pomerode. Há cerca de dois anos, Nilson é um dos voluntários do Projeto Sorriso, que existe em Blumenau, Timbó e Pomerode. Além disso, ele também participa como voluntário no pedágio para arrecadação de recursos para o Asilo de Pomerode. Para fazer parte do Projeto Sorriso, Nilson fez treinamentos específicos e também precisa passar por reciclagens com o grupo.



"Sempre gostei de estar envolvido com ações esportivas e acabei partindo para as ações sociais. Um dia peguei um jornal e vi que estavam recrutando voluntários para o Projeto Sorriso e na mesma semana já me inscrevi. É muito bom participar. Escuto muitas histórias, recebo um sorriso, um muito obrigado!"

Nilson Roloff, ETE

A DEDICAÇÃO ÀS CRIANÇAS

Quem vê a colaboradora Ana Carolina focada em seu trabalho como coordenadora no setor de Montagem de Bombas Padrão talvez nem imagine que nos finais de semana ela tenha uma atividade bem diferente de sua rotina na empresa. Com crianças no colo, ou sentada no chão com os pequenos ela se entrega de coração para ajudar a AMIVIDA (Associação de Misericórdia e Vida),

uma organização com sede no bairro Velha Grande, em Blumenau. Ana começou a participar em agosto de 2017 por meio de um convite de uma amiga que já fazia parte do projeto. Desde então, sempre aos sábados, realiza atividades para as crianças de até 6 anos, incluindo brincadeiras, desenhos para colorir, jogos de montar e leitura de histórias.

"Sempre tive o desejo de ajudar, principalmente crianças mais carentes, e neste projeto encontrei uma maneira de levar o amor ao próximo, possibilitando ainda mudar realidades, pois estamos transformando e nos transformando em pessoas melhores. Minha maior satisfação é receber um sorriso de volta, um abraço e ver o brilho no olhar daqueles que estamos ajudando. Nada substitui o sentimento de fazer parte de algo maior, que ajuda a transformar a vida daquelas crianças, pois elas são o nosso futuro."

Ana Carolina Gomes, C-23



TAMBÉM QUER AJUDAR?

O Projeto Sorriso e a AMIVIDA são apenas dois exemplos. Mas existem diversas instituições que precisam de trabalho voluntário. Se você tem interesse, pesquise no bairro onde mora, na sua cidade ou região. Sempre tem alguém precisando de apoio nas mais variadas áreas sociais!



MAPEAMENTO PARA AMPLIAR PREVENÇÃO

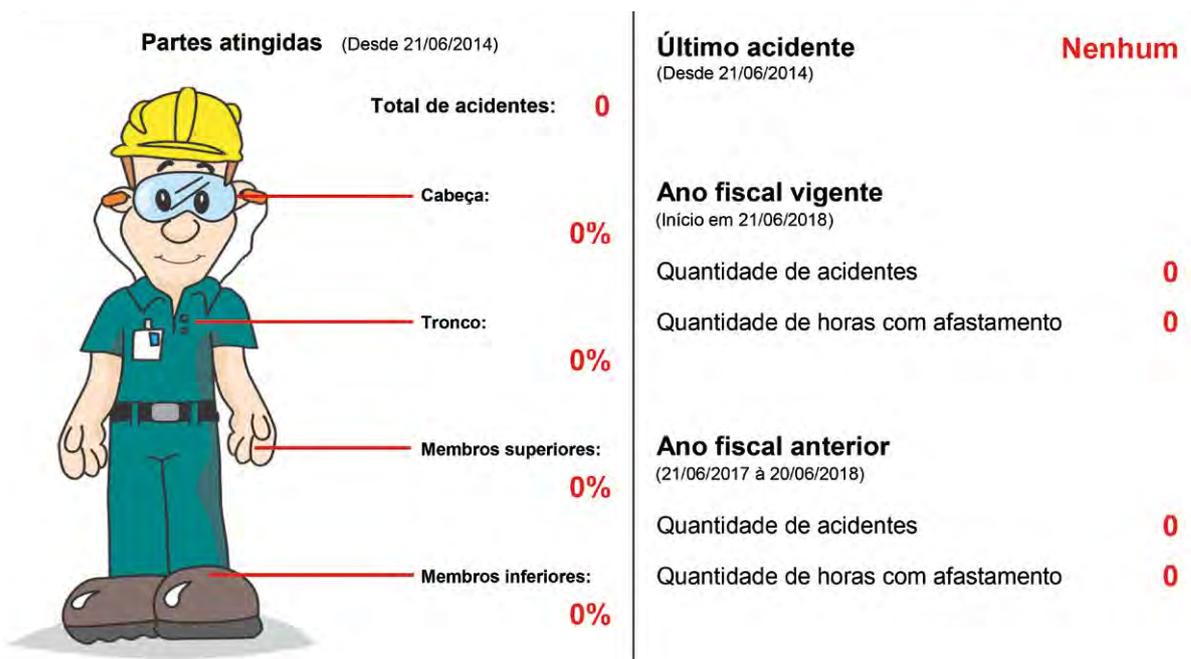


mapa de acidentes é a ferramenta utilizada para a divulgação de forma clara e objetiva das informações sobre os acidentes ocorridos em cada célula de trabalho. Ele é um indicador, com informações detalhadas sobre as partes do corpo atingidas, quantidade de eventos relacionados a acidentes, número de horas perdidas e data do último acidente registrado. Nele também é possível comparar o desempenho do ano vigente com o ano anterior.

Com a utilização desta forma visual, torna-se mais fácil entender os casos de acidentes mais comuns naquele local de trabalho e assim alertar as pessoas para os possíveis riscos existentes. Seu objetivo é despertar a consciência dos colaboradores e uma mudança da sua atitude diante dos riscos em cada ambiente.



EXEMPLO DE MAPA DE ACIDENTES





AÇÕES DIVERSAS

O mapa de acidentes é mais uma das ferramentas utilizadas para a prevenção de acidentes na empresa. Além disso, a NETZSCH do Brasil desenvolve uma série de outras ações focadas no bem-estar e na segurança

de seus colaboradores. Todo o trabalho é feito por um time multidisciplinar que conta com a equipe do SSMA, RH, Ambulatório, CIPA, entre outros, sempre apoiado nas diretrizes do seu programa de melhoria contínua.

TREINAMENTOS

Desde a primeira semana de trabalho o novo colaborador passa por treinamento de integração. É quando recebe as informações básicas sobre as regras e normas de segurança do trabalho da empresa. No primeiro dia, ele recebe informações teóricas iniciais e, em seguida, é conduzido para uma visita por todo o parque fabril. Durante o percurso, ele recebe mais informações e detalhes sobre sinalizações e riscos do ambiente.

No segundo dia de trabalho, é realizado o Projeto Piloto na Usinagem, onde acontece o TSLT (Treinamento

de Segurança no Local de Trabalho). O Técnico de Segurança do Trabalho vai até o local de trabalho do novo colaborador e aplica uma checklist com vários pontos ligados à segurança do trabalhador. Juntos visualizam itens como: botão de parada de emergência da máquina, extintor/maca/hidrante mais próximo. Neste dia, o colaborador ainda conhece o cipeiro e o brigadista mais próximo do seu posto de trabalho. O TSLT acontece em parceria ao Programa Tutor que é acompanhado pelo RH, no qual um colaborador mais experiente acompanha e orienta o recém-chegado.

Também são feitos treinamentos periódicos com todos os colaboradores:

-  Proteção Auditiva (a cada três anos)
-  Plano de Resposta a Emergência
-  Brigada de Emergência
-  Execução de trabalho com eletricidade (NR 10)
-  Trabalho em espaço confinado (NR 33)
-  Trabalho em altura (NR 35) e operador de empilhadeira (NR 11)

Visitantes e Prestadores de Serviço também passam por treinamento específico antes de acessar a empresa para estarem cientes das restrições de acesso, uso de EPI e demais regras pertinentes, como por exemplo a Autorização de Trabalho que deve ser emitida pela

Segurança do Trabalho sempre que o trabalho a ser executado envolva risco ligados à eletricidade, altura, movimentação de máquinas/equipamentos e espaço confinado.



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

A equipe do SSMA trabalha constantemente no desenvolvimento de novos EPIs (Equipamentos de Proteção Individual). Por meio da melhoria contínua, busca-se mais conforto e garantia da integridade física dos funcionários da

empresa. Nesse processo são realizados testes com os novos equipamentos que, se aprovados, passam a ser fornecidos aos colaboradores dos locais onde foram identificados os riscos, garantindo a segurança durante a execução das atividades.



GESTÃO AMBIENTAL NA NETZSCH DO BRASIL



NETZSCH do Brasil tem a sustentabilidade como fator determinante para o desenvolvimento de seus negócios. Para garantir que suas atividades sejam cada vez mais sustentáveis, a empresa implementa uma série de ações com foco na melhor gestão de seus aspectos ambientais. São iniciativas que promovem a redução no consumo de recursos naturais e também um gerenciamento adequado dos resíduos gerados em todo o ciclo produtivo.

- Um dos destaques é o coprocessamento, que consiste na destruição de resíduos industriais e passivos ambientais em fornos de cimentos.
- Já a moderna Estação de Tratamento de Efluentes (ETE) trata todos os efluentes industriais e sanitários gerados na planta de Pomerode. O efluente tratado na ETE é usado em parte dos vasos sanitários, enquanto a água da chuva é reutilizada em limpezas externas. Com estas e outras medidas, 150 m³ de efluentes são reaproveitados internamente todos os meses e 80 m³ de água da chuva são utilizados entre os meses de novembro a março todos os anos.
- A empresa já executou dois projetos de recuperação de mata ciliar, com o plantio de mudas de árvores nas margens do Rio do Teste.
- As camisetas de uniformes dos colaboradores NETZSCH são 50% de Pet e 50% de algodão.
- Todos os colaboradores recebem uma caneca para uso individual, para redução de copos plásticos descartáveis e diminuição na geração de resíduos.
- Para reduzir o consumo de energia elétrica, as lâmpadas de vapor metálico estão sendo substituídas gradualmente por LED em toda a área fabril.



A moderna Estação de Tratamento de Efluentes

OS RESULTADOS

- 440 toneladas peças sucateadas recicladas com o Programa Logística Reversa
- 85% dos resíduos reciclados ou reaproveitados, 15% destinados a aterro industrial
- 248 toneladas deixaram de ser enviadas para aterro industrial desde julho de 2014
- 150 m³ de efluentes reaproveitados internamente todos os meses
- 80 m³ de água da chuva reaproveitada entre os meses de novembro a março todos os anos
- Mais de 90% de redução no consumo de copos descartáveis
- 70% de economia no consumo de energia elétrica com as lâmpadas de LED
- 35 alunos e 25 colaboradores NETZSCH envolvidos no projeto de recuperação de área degradada



O 20º PRÊMIO FRITZ MULLER

A NETZSCH do Brasil foi premiada pela terceira vez por seu Projeto Logística Reversa de Componentes de Bombas, que faz parte de suas ações de Gestão Ambiental. A empresa foi a vencedora na categoria Gestão Ambiental da 20ª edição do Prêmio Fritz Muller. Esta já é a segunda vez que este trabalho

recebe o reconhecimento do Prêmio Fritz Muller.

O projeto, implantado há cerca de quatro anos, contabilizou neste período a reciclagem de 440 toneladas. Um resultado alinhado com a política nacional de resíduos sólidos.



Peças sucateadas devolvidas pelos clientes

A cerimônia do 20º Prêmio Fritz Muller aconteceu no dia 6 de novembro, em Florianópolis. Esta 20ª edição reconheceu 15 instituições com troféus e outras duas com o Certificado IMA (Instituto do Meio Ambiente) de Gestão Ambiental pela realização de projetos com foco na sustentabilidade.

Este ano, o prêmio teve um número recorde de inscrições, com 124 projetos de 85 organizações, um aumento de 77% em relação a edição anterior. Outra novidade foi que pela primeira vez o concurso foi promovido pelo IMA e não mais pela FATMA, extinta em dezembro de 2017.



Leandro Felsky e Renata Hoepers de Carulice, do SSMA da NETZSCH, Rosemari Bona, Gerente de Desenvolvimento Ambiental de Blumenau, e Ivana Becker, diretora do IMA (Instituto do Meio Ambiente)

*A NETZSCH DO BRASIL deseja a todos
seus clientes, colaboradores e parceiros um feliz
Natal e um próspero Ano Novo!*

